

苹果手机专用磨料不锈钢切丸

产品名称	苹果手机专用磨料不锈钢切丸
公司名称	昆山熠欣达光电材料有限公司
价格	90.00/公斤
规格参数	
公司地址	巴城镇石牌人民南路10号楼5室
联系电话	13306260877

产品详情

不锈钢丸 产品广泛应用于铸造、锻造、机械、冶金、热处理、钢结构、网架结构、集装箱、船舶、修造、桥梁、矿山、等领域的清砂、除锈、强化、成形、消除应力及各种型材的表面清理和涂装、电镀前的粗糙度（拉毛）预处理、石材切割、磁丸铸造、作为重型混凝土及高炉耐火材料的添加剂，以增加其耐磨性，耐高温性，抗冲刷性、静电屏蔽、防辐射、油井的过滤罐、配重等等。本系列有0.5mm、0.8mm、1.0mm、1.2mm、1.5mm、2.5mm、3.0mm、3.5mm等各种型号。

本产品颗粒均匀，内部绝对不存在气孔，具有寿命长，抛丸时间短，实用于淬火齿轮、螺丝、弹簧、链条、各种冲压件、标准件及不锈钢等硬度高的工件，可达到表面去氧化皮，表面强化处理，光整、退漆、去腐蚀、无粉尘的喷丸加工、坚固工件表面突出金属本色，达到您满意的效果。本产品是各种硬件处理的首选产品。

钢丝切丸：采用不同规格的65锰钢丝加工而成，具有强度高韧性好，无内在缺陷不易破碎，清理效果显著，节约清理费用等优点。广泛应用于机械、汽车、造船、钢结构、管道等制造业的型材与工件表面清理、强化等工序。

钢丸（铬钼合金钢丸、铸钢丸）：该产品采用精选的原材料，添加稀有金属及最佳配比合金，经电炉熔炼，现代化设备生产转化为钢粒，经多次电热处理、自动筛选，粒度都受到严格控制，确保机械性能符合各种用途之钢丸。

不锈钢丸采用优质铬镍不锈钢丝，经过拔丝、切割、磨圆等精良机械加工而成球形。再经过多次分筛、精筛，确保不锈钢丸的成分均匀，粒度精纯，硬度适中。不锈钢丸的特点是使用寿命长，消耗量小，冲击力强，清理效果好，不锈钢丸在使用过程中，仅产生少量金属粉尘，可被抛丸机的除尘设备全部排除，不会对工作环境造成危害。

不锈钢丸采用拉丝、裁切、磨圆等工艺精制而成。外观光亮、无锈，圆珠状(切丸,圆柱状)。广泛应用于铜、铝、锌、不锈钢等工件的表面喷抛处理，对于加工后的工件具有亚光效果，突出金属本色，不生锈等优点，无须进行酸洗除锈处理而且广泛应用于铝铸件及铜、锌铸件的表面精加工处理，各种金属表面的喷沙打磨，铸造工件的除毛边、毛刺，刃物表面、铸造制品表面的喷沙打磨等。可使您的产品平整、光洁、发亮、达到增白的效果。耐磨度是铸造钢丸的3-5倍，可以降低生产成本。

材料牌号	磨料形状	规格	硬度(HV)
SUS304	圆柱形	0.3-.2.5 mm	400-600
SUS304	球形	0.3-.2.5 mm	350-500
SUS430	圆柱形	0.3-.2.5 mm	300-450
SUS430	球形	0.3-.2.5 mm	240-350

产品名 称	规格	化学成分					
		碳	硅	锰	镍	铬	磷
不锈钢丸	SUS304	0.06-0.30	1.5-2.0	0.9-1.2	8.0-10.0	16-20	0.01-0.035
不锈钢丸	SUS430	0.10	0.2-0.75	1.2		17	