匀质板配方外墙A级防火水泥基匀质板设备

产品名称	匀质板配方外墙A级防火水泥基匀质板设备
公司名称	大城县文羲防腐设备厂
价格	145000.00/套
规格参数	
公司地址	大城县刘固献村
联系电话	0316 - 3285941 15369604777

产品详情

匀质板生产线由磨浆系统、制板系统、堆垛系统、运输系统、蒸养系统、磨边系统等组成，该生产线具有高效、低能、处理量高、经济合理等优点。
匀质板生产线工艺流程：配料—制浆—制板—脱模—磨边—码垛—包装 匀质板生产线流程：
1、将水泥、纤维等原料由配料系统进行配料制浆，使原材料充分混合，保持均匀。 2、将料浆输送到储浆池中，不断在搅拌使其保持均匀，将料浆送到储浆罐后再送至流浆箱，在流浆箱内同样搅拌以保持均匀性。 3、料坯由流浆成型筒脱落，由接坯机接送到定位切坯处，由切刀对料坯的纵向切边，切下来的余料由接坯机输送到回料搅拌机，再由搅拌机搅拌后输送到储浆池以再次使用。
4、这时由液压堆垛机吸盘将料坯吸气至堆垛小车处，完成堆垛工作。
5、使用运输小车将堆垛的料坯送入养护。 6、养护过的板坯进形烘干去除板内水分。
7、烘干过的板坯通过磨边机将板坯制成用户需要的规格。
8、最后由码垛机将成品码好，并进行包装出厂。