

金属高温高压蒸汽管材质四氟三元乙丙橡胶硅橡胶

产品名称	金属高温高压蒸汽管材质四氟三元乙丙橡胶硅橡胶
公司名称	河北东劲液压橡塑制品有限公司
价格	20.00/米
规格参数	品牌:东劲 型号:国标 产地:河北
公司地址	景县城西工业区
联系电话	0318-4226171 18632887880

产品详情

高压蒸汽软管材质四氟&三元乙丙橡胶&硅橡胶&金属高温高压蒸汽管&高压蒸汽胶管输送饱和水蒸汽温度长期在高于160度时，使用硅橡胶做原材料。高压蒸汽胶管输送饱和水蒸汽温度150度以下时常用内层胶材料为耐热、耐蒸气、

耐臭氧紫外线和化学品功用杰出的EPDM材料制成，

中间层一般为聚酯线编织或编制钢丝，加强胶管的承压规划。外胶也是和内胶材质一样，利于粘合。高压蒸汽胶管的粘合程度一定高于其他胶管。一般工作压力在10-50公斤之间。温度在150度以下。一般爆破压力是工作压力的10倍系数。二、蒸汽胶管连接方法1、卡套式老式联接法：高压蒸汽胶管套入蒸汽引出管 15厘米，套入胶管部位用铁丝锁紧，或者用卡箍且不少于3道。轴向用铁丝吊紧并固定于蒸汽引出管线上的吊紧部件。本设备多用此种联接方法，此方法正在逐步筛选中。这种方法危险性高，正逐步淘汰。这种只适用于夹线蒸汽胶管，对于钢丝蒸汽胶管只能采用扣压式连接方法，高压蒸汽胶管两端可以扣压各种接头，螺母式接头，卡套式接头，自封式接头，扳把式接头，其中扳把式使用最多

。高压蒸汽软管材质四氟&三元乙丙橡胶&硅橡胶&金属高温高压蒸汽管2.高压蒸汽软管两端安装扳把式接头，一公一母接头，用缩管机锁好接头，公头插入母头将扳把扳过来就链接好了，联接结束。特别方便操作。高压蒸汽软管四氟管和接头的密封要特别仔细，特别爱从接头处渗液，四氟管和别的不易粘合。四氟管和接头的密封要特别仔细，特别爱从接头处渗液，四氟管和别的不易粘合。金属软管作为蒸汽软管弊端是不耐曲挠，曲挠次数多容易弯折，工作压力也不如橡胶的高，外层不锈钢丝编织不耐磨。金属软管作为高压蒸汽软管弊端是不耐曲挠，曲挠次数多容易弯折，工作压力也不如橡胶的高，外层不锈钢丝编织不耐磨。产品类别：类-外层胶不耐油 类-外层胶耐油结构类型:胶管由耐加压蒸汽老化的内胶层、中胶层、一层或多层高强度钢丝编织或缠绕层和外胶层组成。工作压力:0.3Mpa(3bar)-1.6Mpa(16bar),安全压力=工作压力×10产品型号:1型-预定用于最大工作蒸汽压力为0.3Mpa(3bar)，对应蒸汽温度为144 ;2型-预定用于最大工作蒸汽压力为0.6Mpa(3bar)，对应蒸汽温度为165 ;3型-预定用于最大工作蒸汽压力为1.0Mpa(3bar)，对应蒸汽温度为184 ;4型-预定用于最大工作蒸汽压力为1.6Mpa(3bar)，对应蒸汽温度为204 ;5型-预定用于最大工作蒸汽压力为1.6Mpa(3bar)，对应蒸汽温度为204 ，并可连续使用。

蒸汽胶管使用一定的时间以后应该对其进行必要的清洗，清洗虽然是一个比较普通的活，但是必须要按

照一定的蒸汽胶管清洗方法和步骤来进行，否则就会将时间花上了但是清洗工作却没有做好，那么都应该按照什么样的清洗步骤来呢？首先应该在清洗蒸汽胶管的场地进行钻架的位置确定，在清洗的过程中需要用到清洗机。我们使用的清洗机由五个部分组成，分别是由导轨系统、温控系统、电气控制箱、减速箱和电动机这五个部分组成。其次在进行蒸汽胶管清洗以前应该让设备进行空转，等到设备的空转的时间达到五分钟以后，在进行下一步的操作。此时将电气控制大清洗机的供电系统，将控制箱为钻机和加热系统进行供电。经过钻杆进入到孔底之后，再进行蒸汽胶管的加热。四氟管，学名聚四氟乙烯管(简称F4管、四氟管)是使用高质量的柱塞工挤出管，采用特殊加工工艺，使钢管和塑料管紧密结合，能承受正压1.6Mpa，负压:77Kpa;可在-60 ~+260 内正常使用，具有可靠优良的耐腐蚀性。输送高温下的强腐蚀性气、液体，这是其它管道所不能代替的。广泛应用于机械、化工、航空、电气电子、国防工业、尖端科技、医疗卫生及电绝缘等领域。四氟管和接头的密封要特别仔细，特别爱从接头处渗液，四氟管和别的不易粘合。

金属软管是现代工业设备连接管线中的重要组成部件。金属软管用作电线、电缆、自动化仪表信号的电线电缆保护管和民用淋浴软管，规格从3mm到150mm。小口径金属软管(内径3mm-25mm)主要用于精密光学尺之传感线路保护、工业传感器线路保护。金属软管产品包括输吸油胶管、蒸气胶管、喷砂胶管、输吸酸碱胶管、食品胶管、吹氧胶管及各种异型胶管等。广泛应用于机械、化工、石油、冶金、食品等行业。金属软管作为蒸汽软管弊端是不耐曲挠，曲挠次数多容易弯折，工作压力也不如橡胶的高，外层不锈钢丝编织不耐磨。

耐压金属软管的压力范围是多少:软管的压力范围一般为PN0.6 32.0Mpa。最高达42.0MPa。金属软管是软管安装在压力管路中的主要承压件，同时对波纹管起护套作用，根据管道中的压力大小及应用场所，可选择一层或多层的不锈钢丝或钢带进行编织。金属软管作为蒸汽软管弊端是不耐曲挠，曲挠次数多容易弯折，工作压力也不如橡胶的高，外层不锈钢丝编织不耐磨。