

C17200铍铜线 做弹簧用高铍铜线厂家直供

产品名称	C17200铍铜线 做弹簧用高铍铜线厂家直供
公司名称	东莞市鹏赫金属材料有限公司
价格	150.00/kg
规格参数	铍铜线:1 C17200:2 广东:3
公司地址	长安镇咸西社区铭恩东街九巷3号2F
联系电话	13556790906

产品详情

c17200铍铜是进口铍铜的一种。

c17200铍铜,全系列铍铜被称为"有色金属弹性之王"用于各类要求高强度、高弹性、高硬度、高耐磨性之微电机刷、开关、继电器、接插件、温控器之弹簧片、各类弹簧片,随着对产品的可靠性、使用寿命的要求越来越高,铍铜的需求也将会越来越大。

铍铜合金集优良的机械性能,物理性能及化学性能于一体,经热处理(固溶处理和时效处理)后,具有与特殊钢相当的高强度极限、弹性极限、屈服极限和抗疲劳极限,同时又具备高的导电率、导热率、高硬度、耐腐蚀、耐磨性、良好的铸造性能、非磁性和冲击无火花的特性,在模具制造、机械、电子等行业得到广泛应用。

无砂眼、气孔,硬度均衡,组织致密,高强度,良好的导热性能,良好的导电性,耐腐蚀性,卓越的耐磨性,良好的加工性能,高压条件下的性能稳定,无磁性,极佳的抛光性能,抗粘著性能好。

注塑模具及高压吹塑模,模具镶块,快速冷却,铝合金模具镶块,增加强度、耐磨性及缩短注塑周期,热流道喷嘴,电极及冲头材料,不受磁模具、无磁工具,高导热轴承,可制作表面精度很高的镜面。

常用的铍铜牌号如下: C17200 / C17300 / C17000为高强度变形合金 ,

C17500 / C17510 为高导电变形合金;

BeA-275C/BeA-20C 为高强度铸造合金;

BeA-10C/BeA-50C 为高导电铸造合金。

化学成份

铍Be:1.90-2.15

钴Co:0.35-0.65

镍Ni:0.20-0.25

铜Cu:余量

硅Si:<0.15

铁Fe:<0.15

铝Al:<0.15

比较标准:AISI C17200

主要性能指标

抗拉强度(Mpa):1105

比重(g/cm³):8.3

屈服强度(0.2%)Mpa:1035

软化温度():930

延伸率(%):1

弹性模量(Gpa):128

硬度(HRC):38-44

热导率(W/m.k20):105

电导率(IACS%):18

铍铜性能

铍青铜是沉淀硬化型合金，固溶时效处理后具有很高强度、硬度、弹性极限和疲劳极限，弹性滞后小，并具有耐蚀和加工性能，铍铜合金是海底电缆中继器构造体不可替代的材料。耐磨、耐低温、无磁性、高的导电性、冲击无火花等特点。同时还具有较好的流动性和重现精细花纹的能力。由于铍铜合金的诸多优越性能，使其在制造业获得了广泛的应用。导电性强，耐磨、耐低温、无磁性、高的导电性、冲击无火花等特点。同时还具有较好的流动性和重现精细花纹的能力。由于铍铜合金的诸多优越性能，使其在制造业获得了广泛的应用。产品规格齐全，价格优惠，包装完好，铜质纯净，直线度好，库存量大，可提供材质证明和SGS报告。