

## c17300铍铜棒 易车削铍铜毛细棒厂家直供

产品名称	c17300铍铜棒 易车削铍铜毛细棒厂家直供
公司名称	东莞市鹏赫金属材料有限公司
价格	200.00/kg
规格参数	铍铜棒:0.8 c17300:1.0 广东:3.0
公司地址	长安镇咸西社区铭恩东街九巷3号2F
联系电话	13556790906

### 产品详情

c17300铍铜是一种耐磨铜，硬度特佳，具有优良的导电性及良好的抗回火能力，直立性好，薄片不易弯曲，是一种很好的航空材料加工电极。

铬锆铜是一种耐磨铜，硬度特佳，具有优良的导电性及良好的抗回火能力，直立性好，薄片不易弯曲，是一种很好的航空材料加工电极。硬度《75（洛氏）密度8.95g/cm<sup>3</sup>电导率《43MS/m软化温度《550，一般用于制作工作温度350 以下的电焊机电极.电机整流子片以及其他各种在高温下工作的\要求有高的强度.硬度.导电性和导性的零件,还可以双金属的形式用于刹车盘和圆盘.其主要牌号有;CuCrIzr，ASTM C18150 C18200

铬锆铜有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，焊接时电极损耗少，焊接速度快，焊接总成本低，适合作为熔接焊机的电极有关管件，但对电镀工件表现一般。

应用：此产品广泛应用于汽车、摩托车、制桶(罐)等机械制造工业的焊接、导电嘴、开关触头、模具块、焊机辅助装置用各种物料。

C17300铍铜性能：

铍铜加工性良好，较高的热传导性,另外铍铜C17300还具有优良的焊接性、耐蚀性、抛光性、耐磨性、抗粘着性。可锻造成各种形状的零件，铍铜C17300的强度、耐磨性比铬锆铜合金物理性能更佳。

C17300铍铜应用：中等强度高导电的零部件，如保险丝紧固件、弹簧、接插件、电阻点焊头、缝焊滚盘、压铸机模头、塑料成型模等。

模具制造业中C17300铍铜应用：

铍钴铜C17300广泛用于制造注塑模或钢模中的镶件和模芯。用作塑胶模具中的镶件时，C17300铍钴铜可有效地降低热集中区的温度，简化或者省去冷却水道设计。铍钴铜的极优良热传导性比模具钢材优越约3~4倍，此特性可确保塑胶制品快速及均匀地冷却，减少制品的变形，外形细节不清晰及类似的缺陷，在多数情况下可显著地缩短产品的生产周期。因此铍钴铜C17300可广泛地应用于需要快速均匀冷却的模具、模芯、嵌入件，特别是高的热传导性，抗腐蚀性及良好抛光性的要求。

1) 吹塑模：夹断部，劲圈和把手部位镶件。

4) 注塑模：模具、模芯、电视机外壳角落的镶件，喷咀和热流道系统的汇流腔。

电阻焊电极：铍钴铜力学性能比铬铜材料和铬钴铜材料要高，但导电率和热导性低于铬铜和铬钴铜，这类材料在作为焊和缝焊电极时，用于焊接高温下仍保持特性高强度的特性的不锈钢、高温合金等，因为焊接这类材料时需要施加较高的电极压力，要求电极材料的强度也较高。这类材料可以作为点焊不锈钢和耐热钢的电极、受力电极电极握杆、轴和电极臂，也可以作成缝焊不锈钢和耐热钢的电极轮轴和衬套，模具、或是镶嵌电极。

铍铜特性：铍铜是一种过饱和固溶体铜基合金，是机械性能，物理性能，化学性能及抗蚀性能良好结合的有色合金，经固溶和时效处理后，

具有与特殊钢相当的高强度极限，弹性极限，屈服极限和疲劳极限。同时又具备有高的导电率，导热率，高硬度和耐磨性，高的蠕变抗力及耐蚀性，

广泛应用于制造各类模具镶嵌件，替代钢材制作精度高，形状复杂的模具，焊接电极材料压铸机，注塑机冲头，耐磨耐蚀工作等，铍铜带应用于微机电刷，手机电池、

电脑接插件，各类开关触点，弹簧、夹子、垫圈、膜片、膜合等产品上。是国民经济建设中不可缺少的重要工业材料。