

# 自发电190A柴油发电电焊两用机

产品名称	自发电190A柴油发电电焊两用机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:大泽动力
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

## 产品详情

自发电190A柴油发电电焊两用机以其体积小,重量轻、移动方便的优势在电焊机市场上有一定的占有量。但发电电焊一体机如何控制输出电压和焊接电流是一个比较重要的技术关键点,本文以一种比较简单方便的方式,通过控制发电机励磁线圈磁场的方式来控制输出的电压和焊接电流,使用市面上易购的元件来完成电压电流的调节,具有成本低,工作稳定,实用性强的优点。

电焊机使用电能源,将电能瞬间转换为热能,电很普遍,电焊机适合在干燥的环境下工作,不需要太多要求,因体积小,操作简单,自发电190A柴油发电电焊两用机使用方便,速度较快,焊接后焊缝结实等优点广泛用于各个领域,特别对要求强度很高的制件特实用,可以瞬间将同种金属材料(也可将异种金属连接,只是焊接方法不同)性的连接,焊缝经热处理后,与母材同等强度,密封很好,这给储存气体和液体容器的制造解决了密封和强度的问题。

自发电190A柴油发电电焊两用机需要的接线状态,再检查电焊机外壳接地线是否接好,以上检查完毕后即可接通电源使用.接上电源,打开开关,夹上焊条,调节电流,开始工作。

无法使发电与焊接输出功率分别达到大,造成不必要的浪费。同时,为了加大焊接电流,不得不在焊接时提高发动机的转速,造成发电输出频率改变,给发电、焊接同时使用带来不便。由于焊接绕组输出功率的限制,其焊接的负载持续率较低,限制了连续工作能力。焊接采用50/60Hz整流,再经滤波输出,其纹波较大,不利于提高焊接产品的质量。

售后优势:我们都是原装大泽的只要是我们牌子的发电机,你都有权利成本价购买一切配件,告别市场高价配件,销售客服24小时为您服务,只要技术或者操作上的疑问都可以电话咨询我们,我们都将同一时间回答您

【公司抬头】:上海欧鲍实业有限责任公司

【销售经理】:姚经理

【业务手机】:13020198138(微信) 【技术指导】13020198138

【直线座机】：021-51987644      【在线扣扣】：3087498943

TO190A柴油发电电焊机（大泽动力TOYOTI）

产品编号 TO190A

款式 手推式

品牌 大泽动力

额定输出功率KW 10

绝缘等级 F

电焊机下降特性

单把电流调节范围 0-190A

空载电压 60V

工作电压 22-30V

负载持续率 100%

适用焊条 mm 2.0 ~ 4.0

电焊同时辅助功率

额定输出KW 5

\*大输出KW 6

发电机

额定电压 V 220（可选配380V）

耗油量 205g/kw.h

功率因数 % 100

工作状态 连续

发动机

名称 188F（YOTOTI）

发动机形式 单缸 直列 四冲程 风冷柴油机

缸体数 1

排气量 420CC

额定转速 rpm 3000

启动方式 手启动|电启动

燃油型号 0号柴油(夏)-10号柴油(冬)

其他

工作环境温度 -20 ~ 40

油箱容量 L 20

\*大尺寸 mm 760\*520\*680

净重 Kg 90|102

噪音 dB 70

机油容积 1.05L

连续工作 12H