

电火花强化机价格 碳化钨强化被覆机原理

产品名称	电火花强化机价格 碳化钨强化被覆机原理
公司名称	上海生造机电设备有限公司济南分公司
价格	面议
规格参数	输入电压:AC220V 50/60HZ 输出功率:100VA 被覆速度:1cm ² /40秒
公司地址	山东省济南市天桥区历山北路66号B区107-1号铺位（注册地址）
联系电话	18596080615

产品详情

设备特点：

碳化钨强化被覆机可以在短时间内把超硬碳化钨合金迅速被覆到工作物表面，并且渗透到工作物表面，可增加披覆表面的耐热性、耐冲击性和耐磨性；碳化钨合金被覆层厚度最大可达到0.03mm，被覆层表面硬度可达到HV1100-HV1400(HRC70-72°)，6种粗细度可调节。

采用高速嵌入式处理器作为主控芯片，精准控制各个档位放电电流，快速切换，工作稳定；大电流电路和信号控制电路全隔离设计，隔离等级达到2500V以上，大大增加了机器工作的稳定性。

应用范围：

适用耐冲击性的模具（冲压模、压铸模、注塑模和橡胶模等金属模具），可增加200%-300%的寿命。

适用耐高温接触面（压铸、铝模铸口等），可增加200%-300%的寿命。

适用切削工具、刀具（车刀、钻头、铣刀等各种金属加工刀具）表面被覆，可增加300%-500%的寿命。

适用各种夹具、夹头的表面被覆，增加耐磨性，延长使用寿命。

设备参数：

型号	SZ-BF100	输入电压	AC220V 50/60HZ
放电强度选择	6档切换	输出功率	100VA

被覆厚度	0.01mm-0.03mm	被覆速度	1cm ² /40秒
重量	9公斤	尺寸	330*270*160MM

碳化钨合金被覆棒规格尺寸

圆形

0.5x40mm, 0.8x40mm, 1.0x40mm, 1.5x40mm, 2.0x40mm, 3.0x40mm

方形

1.5x2x40mm, 1.5x3x40mm, 2x4x40mm