

## ic厌氧反应塔uasb厌氧反应器ic厌氧设备

产品名称	ic厌氧反应塔uasb厌氧反应器ic厌氧设备
公司名称	山东绿水蓝天环境工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市皇华镇龙华路9841号
联系电话	15963402922

### 产品详情

IC厌氧反应器特点：1、IC厌氧反应器具有很高的容积负荷率 IC厌氧反应器由于存在着强大的内循环、传质效果好、生物量大。其进水负荷率远比普通的UASB反应器高，一般可高出3倍左右。处理高浓度有机废水，当COD为10000-15000mg/l时，容积负荷率可达15-30kgCOD/m<sup>3</sup>。2、IC厌氧反应器抗冲击负荷能力强 由于IC厌氧反应器实现了自身的内循环，循环量可达进水的10-20倍。因为循环水与进水在反应器底部充分混合，使反应器底部的有机物浓度降低，从而提高了反应器的耐冲击负荷能力；同时大水量也使底部污泥得以膨胀，保证了废水中的有机物与微生物的充分接触反应，提高了处理负荷。3、IC厌氧反应器出水稳定性能好 因为IC厌氧反应器相当上下两个UASB反应器的串联运行，下面一个反应器具有很高的有机负荷率，起“粗”处理作用，上面一个反应器的负荷低，起“精”处理作用，使出水水质好且稳定。

IC厌氧反应器概述及适用范围 IC厌氧反应器是一种高效的多级内循环反应器，为第三代厌氧反应器的代表类型（UASB为第二代厌氧反应器的代表类型），与第二代厌氧反应器相比，它具有占地少、有机负荷高、抗冲击能力更强，性能更稳定、操作管理更简单。当COD为10000-15000mg/l时的高浓度有机废水；第二代UASB反应器一般容积负荷5-8kgCOD/m<sup>3</sup>；第三代AIC厌氧反应器容积负荷率可达15-30kgCOD/m<sup>3</sup>。IC厌氧反应器适用于有机高浓度废水，如，玉米淀粉废水、柠檬酸废水、啤酒废水、土豆加工废水、酒精废水。