

# 镭康切割机 钢砂眼镜精密激光切割机 地漏切割机

产品名称	镭康切割机 钢砂眼镜精密激光切割机 地漏切割机
公司名称	深圳市镭康机械设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:镭康激光 型号:LK-JWM 产地:广东深圳
公司地址	宝安区福永街道福园一路4号华发工业园 4栋3楼
联系电话	0755-27471680 13232609290

## 产品详情

深圳镭康激光设备13714502743 钟先生 QQ:1492300083, 主营:激光打标机, 光纤激光焊接机, 激光模具焊接机, 激光点焊机, 激光模具修补机, 自动化激光焊接机, 流水线式飞行激光打标机, 激光雕刻机, 激光打码机等, 在任何材料表面(规则和不规则)进行局部照射打上标记图案.文字.LOGO, 即打即取 高效快捷, 免费打样, 厂家地址:深圳市宝安区西乡朱坳工业区E栋5楼东亚克力

激光打孔机

\*

我们提供免费打样, 寄些你们的材料过来, 用我们的机器打样, 看下真实的效果。

欢迎来司现场参观考察

### 一、产品介绍

LK-WFX系列是镭康专为汽车、航空、摩托车用发动机行业中的阀芯、滑阀、滤油管等管类器件提供的激光切割、钻孔、打标等微加工专用设备, 机型均采用自主研发的精密激光切割器, LK-WFX中还安装有自主研发的精密旋转轴, 以及在线端部定位用传感器, 为客户高性价比的发动机管类器件激光微加工系统解决方案。

### 二、性能特点

1、天然花岗岩平台设计：机型的机器平台布局均采用天然花岗岩的立柱悬臂式结构，轴系以天然花岗岩安装面作为安装基准，为高加工精度和稳定性提供保证；

2、自主化精密管材加工运动平台：LK-WFX采用LaserTube系列自主化精密管材加工运动平台，该平台包含一个能360°旋转的精密旋转轴。充分考虑精密管材激光加工工艺需求，在满足加工质量和效率基础上，为客户提供具有自主知识产权的任意组合轴系加工运动平台和个性化功能模块定制化设计方案；

3、适用不同品牌光纤激光器：可兼容不同品牌及不同类型的高性能光纤激光器，适应不同管径、管长的精密薄壁管材激光加工要求。电控接口规范，便于根据不同客户要求快速切换、系统升级及维护，确保高质量的产品加工要求；

4、客户定制化激光切割器：可根据客户工艺需求定制化设计激光切割器，实现不同类型激光器间的快速、准确切换；

5、开放式数控软件平台：轴系均采用直接驱动电机和伺服电机提供动力，通过开放式数控技术进行系统控制，系统响应快，运动精度高，系统开放接口兼容性强。软件系统提供2D图形显示和加工工艺管理知识库等功能模块，功能强大，操作简捷；

6、工艺能力突出：提供发动机管件自动旋转加工和精密治具翻转两种工艺模式，辅助配套吸尘、接渣等功能，给不同管径、壁厚、管长的发动机精密管类器件提供最优的加工解决方案；

### 三、应用范围

应用于汽车、航空、摩托车用发动机行业中的阀芯、滑阀、滤油管等管类器件激光切割、钻孔、打标等微加工领域，适用于不同管长、壁厚、管径、外形等发动机管类器件高速高精自动加工。

### 四、技术规格

#### 设备型号

LK-WFX系列

#### 加工性能

#### 最大运行速度

300mm/s (X轴)；100mm/s (Z轴)；600rpm (轴)；

实际运行速度需根据待加工产品材料特性（材料、管径、壁厚）及图形复杂程度来具体决定。

#### 定位精度

±3um (X轴)；±15arcsec (轴)；±3um (Z轴)

#### 重复定位精度

±1um (X1轴)；±3arcsec (轴)；±1um (Z轴)；

#### 最小切割缝宽

20um (一般切缝宽度在20um~30um)；

缝宽一致性

$\pm 5\mu\text{m}$  (3 ) ;

激光器相关

激光器类型

光纤激光器 ;

波长

$1064\text{nm} \pm 10\text{nm}$  ;

最大功率

根据客户具体加工管件特性合理选择 ;

频率范围

0 ~ 50KHz ;

光束质量

$M2 < 1.1$  ;

功率稳定性

$< \pm 3\%$ (连续运行8小时) ;

加工工件相关

管材种类

304、316L、镍钛合金、钴基合金、纯铁、镁合金等金属管材 ;

管材长度

不限 ;

管材厚度

$0 \sim 1.0 \pm 0.01 \text{ mm}$  ;

管径

$0.3 \sim 16 \pm 0.02 \text{ mm}$  ( 要求管径公差控制在  $\pm 0.02$  mm以内 , 超过该范围的管材 , 需要根据实际管材定制衬套 ) ;

加工范围

0~300mm（更长产品将采取分段拼接方式加工）；

电、气相关

电源

电压：220V ± 10%，频率50Hz；电流：AC 15A（主断路器）；

压缩空气

压力范围0.6Mpa~0.8Mpa，配置外径6mm高压气管；

工艺气体

最大输入压力2Mpa，配置外径6mm高压气管；

环境要求

环境温度

23 ± 3 ；

环境湿度

30% ~ 70%RH（无凝露）；

地面承重

>800Kg/m<sup>2</sup>；

兼容文件格式

兼容文件格式

Dxf、Gerber；

设备尺寸及重量

外形规格（长 × 宽高）

约1200mmx1500mmx1750mm；

重量

约1500Kg；

实用新型专利一体式设计，可分别搭载不同的类型或厂家的激光光源，结构紧凑可靠、安全、实用、合理。

采用光学大理石平台，防震动框架设计，适合高速运动，稳定性高。

高精度、全反馈直线电机工作平台，速度快；可选配大幅面高精度视觉定位，自动精密切割。

多功能集成控制、自主研发专利软件，加工过程软件自动控制，软件界面实时反馈，显示各功能和各部位加工状态；非接触式加工方式，无机械应力变形。