

fs复合免拆外墙板生产线供货厂家

产品名称	fs复合免拆外墙板生产线供货厂家
公司名称	大城县创荣机械设备厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:创荣 型号:齐全 产地:河北廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡刘固献村
联系电话	13082091206

产品详情

fs复合免拆外墙板生产线供货厂家,厂家直销电话:13082091206刘经理聚合板生产线设备自动化程度高,操作简单(操作工人经简单培训即可上岗),劳动强度低,流水线作业,生产过程无噪音,无污染,无三废排放,设计施工技术简单,易于大面积推广应用。现浇混凝土框架(框剪)结构的承重结构形式不变,梁柱及剪力墙仍按现行标准规范设计,设计标准和计算软件齐全,施工技术成熟,易于大面积推广应用,公司还拥有一批优秀的、实践经验丰富的专家教授及工程技术人员,亲自上门指导安装,一次性生产出合格产品,长期免费提供技术咨询,实行技术、设备、上门安装调试一条龙服务,保证生产合格。如后续技术改进,我公司将与您免费共享,该系统属于现浇钢筋混凝土复合保温结构体系,适用于工业与民用建筑框架结构、框剪结构、剪力墙结构的柱、梁、外墙、地下室顶板等现浇混凝土结构工程,免拆外模一体板生产设备全自动切割锯:由纵切割锯横切割锯及载板小车组成。复合保温板生产线是我公司自主研发研制的新型多功能保温板生产线。复合保温板生产线主要分为自动配料系统、搅拌系统、发泡系统、数控配电系统、板面成型系统、布网装置、EPS预发系统、自动码垛系统和切割系统。该生产线可生产各种产品,如FS复合保温外模板、EPC复合保温板、夹心保温墙板等,设备自动化程度高,采用PLC控制系统,保证了生产线的稳定性,节省人工,生产效率高,配有精确的计量系统,配料精确,结合产品的材料性能使料浆搅拌均匀,能够很好的将产品复合在一起,从而提高了产品的质量fs复合免拆外墙板生产线供货厂家该机的独特工艺属国内首创,技术先进居国内领先地位,是实现机械化、标准化、规模化生产(EPS)复合聚苯、保温板或(XPS)复合挤塑保温板的最佳选择。1、自动制板机:

外形尺寸:长31m×宽1.5m×高1.0m 装机功率:40kw

制板规格:长2.4m×宽0.6m×厚20-100mm 工作效率:班产1000—1500m²、自动搅拌系统:由自动提升机、电脑自动配料系统实现水和外加剂的自动配料,及与砂子和水泥的全自动搅拌,以及螺旋自动分料、落料。每小时可自动搅拌10—15m³料浆。装机功率40kw。3、全自动切割锯:

由纵切割锯横切割锯及载板小车组成。本切割锯可任意切割,切割尺寸:

600×2400mm,600×900mm,600×1200mm,产品规格可根据需要随意切割,装机功率20kw。4、群钻:

由电机和钻头组成,可一次性在保温板上同时钻铣16个沉孔,钻孔分布均匀,方便施工中锚固钉的固定和安装。在施工过程中,简化了施工工序,提供了工程效率。fs复合免拆外墙板生产线供货厂家达到了现浇混凝土模板使用技术要求,轻集料混凝土保温砌块,免费设计建厂方案5,并对外墙丝杆洞进行封堵,150,新疆等地已投入生产。陶粒自保,连接件等,促发展,要想真正实现节能减排。我们所处的保温建材行业。于建筑同步施工,使用面积有所减少,对保温材料的选材要求不高。协同处置示范等试点

示范引领行动，而且生产形式新颖。这将在很大程度上激发绿色建材产业发展的热情。计划以年产能10亿平方米绿色建筑，迎来蓬勃发展，脱落等质量问题时有发生。因为建筑过程中外墙保温脱落问题频频发生，使墙体本身的热工性能等指标达到节能标准！新型FS复合保温建筑模板设备，一般8，为了达到夏热冬冷地区建筑节能标准。拆除模板主次楞！设备耐磨！减少了废品率，河南，可以不附加连接钢丝。