

# 上海奉贤区厂家直销铸铝加热板

产品名称	上海奉贤区厂家直销铸铝加热板
公司名称	上海昊誉机械有限公司
价格	90.00/件
规格参数	品牌:上海昊誉 型号:铸铝加热板 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区南桥镇万众路368号1幢116室
联系电话	17702109002

## 产品详情

上海昊誉机械有限公司供应铸铝加热板可用于挤出机、注塑成型机、包装机械、硫化机、液压机、超声波清洗机、半导体制造、医疗设备、电缆机械、石油等设备，本公司的铸铝加热板可以根据客户要求定做，提供图纸，电压，功率，尺寸，也可以根据客户要求设计图纸供客户确认。

铸铝加热板产品描述：

铸铝加热板是以管状电热元件为发热体，合理的弯曲成型，进入模具后用优质铝合金材料浇铸成各种形状，有圆盘型、平板、直角型、外风冷、内风冷、水冷及其它异型等。经精加工后铸铝加热板表面光滑、无铸造缺陷，它能和被加热体紧密贴合，铸铝加热板表面负荷可达到1-3W/cm，工作温度为常温-350，是一种高效、热分部均匀的加热板；导热性极佳铝合金材质，加热板整体发热均匀，减小了设备表面的温差；具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场，将散热面增加保温装置，这样可节约用电30%左右。

铸铝加热板应用范围：

广泛应用于挤出机、注塑成型机、包装机械、硫化机、液压机、超声波清洗机、半导体制造、医疗设备、电缆机械、石油等设备上。

铸铝加热板注意事项：

1)工作电压不得超过额定值的10%；

2)接线部分放在加热层、保温层以外，外壳应有效接地；

3)铸铝加热板应放在干燥处、若因长期放置，绝缘电阻低于1M 时，可在摄氏200度左右的烘箱中烘烤5-6小时，即可恢复正常。

4)应做好定位固定,有效发热区必须与受热体紧密贴合，严禁空烧。发现表面有灰尘或污染物时，应及时清除干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。

5)电热元件出线端的氧化镁粉，在使用场所避免受到污染物与水分渗入，防止漏电事故的发生。

铸铝加热板优点：

机械性能强、耐腐蚀、寿命长、保温性能好、抗磁场等。

铸铝加热板使用注意事项：

1、金属铸造加热板应做好定位固定,有效发热区必须与受热体紧密贴合，严禁空烧。

2、工作电压不得超过额定值的10%；空气相对湿度不大于95%，无爆炸性和腐蚀性气体。

3、金属铸造加热板应放在干燥处、若因长期放置，绝缘电阻低于1M 时，可在摄氏200度左右的烘箱中烘烤5-6小时，即可恢复正常。或降低电压通电加热，直至恢复绝缘电阻。

4、接线部分放在加热层、保温层以外，外壳应有效接地；避免与腐蚀性、爆炸性介质、水份接触;引接线应能长期承受接线部分的温度及加热负载，接线螺丝紧固时应避免用力过猛。

电热管、加热管、电热丝、单头电热管、不锈钢电热管、铸铝电热板、碳化硅电热板、陶瓷加热板

铸铝加热板技术参数：

1、使用条件：环境温度-20 ~ +60 ；相对湿度<80%。

2、电气强度：可经电压1500V50HZ正弦交流电耐压试验，耐压时1M1N无击穿现象。

3、泄漏电流：<0.5MA。

4、绝缘电阻：>2M 。

5、接地电阻：<0.1 。

6、功率偏差值：+5% ~ -10%。

联系方式：

电话：021-33650187

传真：021-33275204

手机：17702109002

QQ：2216728976

微信：HY17702109002

邮箱：scj@haoyu-heating.com

官网：www.haoyu-heating.com

阿里巴巴网址：<https://haoyuheating.1688.com>