

SSAB瑞典:拓达钢TOOLOX40

产品名称	SSAB瑞典:拓达钢TOOLOX40
公司名称	皓龙钢铁贸易（上海）有限公司
价格	75.00/KG
规格参数	拓达钢TOOLOX:TOOLOX33,TOOLOX40,TOOLOX44 拓达钢TOOLOX33:不变形耐磨，高韧性塑料模具工具钢 SSAB瑞典拓达钢TOOLOX:SSAB瑞典拓达钢TOOLOX
公司地址	上海市松江区洞泾工业区洞业路608号
联系电话	021-67896766，67896788 13391162020

产品详情

Ai皓龙钢铁贸易（上海）有限公司主要代理销售：

/SSAB瑞典钢铁集团:拓达钢TOOLOX以及德国萨尔SAAR集团模具特殊钢。

1、SSAB瑞典钢铁集团:拓达钢TOOLOX | TOOLOX33 | TOOLOX40 | TOOLOX44核心价值:

TOOLOX - 颠覆性全新概念工具钢，来自SSAB瑞典钢铁集团的工具钢。

TOOLOX:纯净均匀，晶粒细小，内应力小，不变形耐磨，耐高温，镜面抛光、蚀刻、焊接、韧性及佳。

TOOLOX:应用于：汽车工程机械设备，大型冲压成型、拉伸、洗衣机滚筒、空调翅片模具、散热片、油烟机、铝型材、导轨、齿条、刀柄、螺杆.....

TOOLOX:镜面抛光、蚀刻焊接、冲压拉伸、散热翅片、热锻挤压、陶瓷玻纤、斜顶滑块、导轨齿条、滑轮链轮、刀具铲斗、轮轴套筒、机械配件...

TOOLOX40

TOOLOX40是由瑞典SSAB公司经过研究生产出来的新型模具钢材。

是一种新型钢，在交货时已做淬火调质处理，具有高强度和低内应力且形态尺寸稳定的特点。

焊接操作最佳操作步 TOOLOX 40预热温度为225-275 预热区域为焊接坡口两边100-150mm范围，要保证钢板心部达到预热度，然后保持在预热温度下进行焊接操作，尤其是粗缝焊接。焊条

钢板焊接盖尽可能选用软性焊条，如不锈钢焊条等。

焊条应充分干燥，确保焊条表层的焊剂中氢含量小于5ml/100g。对于TIG(氩弧焊)焊接，要获得最佳的焊缝结构，就要选用与基材成分相同的焊条，而最简单的方法是从基材边角料上锯下一细条作为焊条。

焊接过程中，

焊后热处理

焊接操作完成后，焊缝两边100-150mm范围内须及时进行回火处理;加热时间--根据钢板厚度，按5分钟/m计算，或不少于60分钟。回火温度--若对形态稳定性要求不高，用150-200 回火。若要求形态稳定性高，或要求焊接对组织结构影响最小，用560-580 回火。回火时间--以整个焊接影响区达到回火温度后计时，2小时。冷却方式--保温到时有，空冷至室温。