

预焙阳极用煅烧石油焦0-1mm

产品名称	预焙阳极用煅烧石油焦0-1mm
公司名称	河北恒光矿产品有限公司
价格	2800.00/吨
规格参数	
公司地址	河北省石家庄市桥西区开泰街20号留营华苑18-5-602
联系电话	13623311491

产品详情

预焙阳极是以石油焦、沥青焦为骨料，煤沥青为黏结剂制造而成，用作预焙铝电解槽作阳极材料。这种炭块已经过焙烧，具有稳定的几何形状，所以也称预焙阳极炭块，习惯上又称为铝电解用炭阳极。用预焙阳极炭块作阳极的铝电解槽称预焙阳极电解槽，简称预焙槽，这是一种现代化的大型铝电解槽。

预焙阳极电解槽和阳极炭块几乎与现代炼铝方法同时诞生。1880年，美国的霍尔（Hall）和法国的埃鲁（Heroult）同时提出冰晶石-氧化铝溶解炼铝法。1888年，美国匹兹堡电解厂把这种炼铝方法应用于工业生产，建成了世界上最早的预焙阳极电解槽，所用阳极炭块以木炭作为原料，采用模压法生产，单个阳极横截面积只有8~10cm²，其质量指示也比较落后。之后，瑞士、法国、英国、德国等几个国家都使用了类似的预焙阳极，用电解法生产铝。

预焙炭阳极通常安装在电解槽上部，强大的直流电流60-300ka通过炭阳极，导入电解液。炭阳极的电阻率为50-70 μΩ·m，加上导杆与接点电阻，正常铝电解生产时，消耗的炭阳极上的电压降为300-500mV，占电解槽电压降的10%-15%。在炭阳极底部接触熔融电解液的部位，发生分解氧化铝的复杂电化学反应（阳极反应）。在碳的参与下，阳极最终产物是CO和CO₂。铝电解生产中，炭阳极日平均消耗1-2CM，定期向电解槽上部添加新的阳极糊（对自焙阳极电解槽）或定期更换预焙阳极将（对预焙阳极电解槽）是阳极工作的主要内容，以保持阳极连续正常工作。