

钢筋车丝机厂家 螺纹钢全自动车丝机批发

产品名称	钢筋车丝机厂家 螺纹钢全自动车丝机批发
公司名称	武强县佳能焊接设备厂
价格	3500.00/台
规格参数	
公司地址	河北省衡水市武强县北代乡南平都村
联系电话	0318 - 3838145 13081800795

产品详情

钢筋车丝机厂家 螺纹钢全自动车丝机批发

为了使40型钢筋剥肋直螺纹滚轧机床的操作效果充分体现，使用前仔细阅读本说明书是十分必要的。正确的使用和维护可以使您的机器工作寿命更长，并且可以带给您令人满意的工作业绩。

一 注意事项

1. 机床操作人员必须具有操作使用机床的技能，经过专业培训或者通过考核获得上岗证的人员才能操作使用机床。没有得到认可，没有操作经验或没有经过培训的人员不能操作。
2. 接触正在旋转和运动的部件可能会带来伤害，请将手脚离开机器上正在运动或旋转的部件，当机器处于运转状态时，操作人员不得离开。
3. 在机器处于停止状态时，才可以填充油料。
4. 操作者要始终保持良好的立脚点，这样可以在启动机器或操作机器时，防止滑脱操作手柄。
5. 维修时，切断电源。

二 钢筋滚轧直螺纹连接特点：

直螺纹接头性能符合JGJ107-2003中的 Ⅱ级标准，拉伸断于母材；通过了200万次疲劳实验，抗疲劳性强，螺纹精度高，连接质量稳定。适合各种钢筋连接；连接时，操作简便快捷，施工速度快，工效高，螺纹加工可预制，不占工期，施工效率高；施工连接时为手工作业，适应性强，在狭小的施工场地、钢筋排列密集处均能施工作业。

三 使用注意事项

1. 安装滚丝轮时，必须在整机断电的情况下进行。滚制不同旋向的螺纹时，应注意调整三个滚丝轮的先

后次序；加工不同螺距的螺纹，应更换相应的滚丝轮。滚丝轮调整好后，应锁紧螺钉。

2. 需要摇动滚丝头前后移动时，必须在急停按钮锁住的情况下进行。

3. 设备采用三相五线制，电源进线必须有接地线及零线。

4. 启动运行，手摇滚丝头前行一定距离撞块脱离行程开关，水泵及主电机自行运转。

5. 钢筋端面应平整，垂直于钢筋轴线，不允许有马蹄形。应使用砂轮锯切断，不允许用截铁机、气割下料。

6. 必须保证钢筋平直夹紧,不能有弯曲;防止转动打人。

丝头喂入滚丝轮时应避免撞击，接触后用力喂入；退出滚丝轮时，应使滚丝轮快速退出滚丝头。丝头不论喂入或退出滚丝轮，不应在丝头端部停留，以免损坏滚丝轮和丝头。