

# 高品质磁力去毛刺设备.让产品无毛刺.无污染

产品名称	高品质磁力去毛刺设备.让产品无毛刺.无污染
公司名称	苏州诺虎自动化科技有限公司
价格	13000.00/台
规格参数	诺虎:1 NF--9808:2 苏州市:3
公司地址	苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路150号
联系电话	0512-66074866 13915400776

## 产品详情

诺虎磁力去毛刺设备.磁力抛光机突破传统的抛光思维，在传统技术缺陷的问题上进行改革创新，采用（不锈钢磁针）作为磨材，3-5年无需更换！抛光不留死角、不损坏工件。内孔、死角、凹凸不平面清洗、抛光去毛刺一次性完成！效率高、只需5-15分钟（根据材质的不同）

适合行业产品：

- 1.精密冲压零件
- 2.不锈钢零件，螺丝。
- 3.镁铝压铸零件
- 4.锌铝压铸零件
- 5.精密弹簧，弹片零件
- 6.电子，计算机，通信零件
- 7.走心，走刀，CNC自动车床零件
- 8.航天，医疗零件

铝压铸零件,成本低，不锈钢针为半永久性磨材，消耗极低，唯一的耗材为研磨液,加工速度快，操作简单安全，成本低。

铝五金配件去毛刺抛光 磁力抛光机的原理 W765

说明：

- 1.研磨速度快，平均一次研磨时间约5分至15分钟左右，配双加工槽替换工件快，可在机器运转中交换研磨零件
- 2.操作简单，绝对安全，一人可操作数台机器
- 3.成本低，不锈钢针为半永久性磨材消耗极低，唯一的耗材为研磨液
- 4.无污染，研磨液是含97%水份，故无毒性及发生火灾之虞，完全符合环保排放标准
- 5.研磨完成后，工件好处理，可用筛网，筛筒，电磁力，或分离机轻易将工件及不锈钢针分离
- 6.不锈钢针有直径0.2-5MM至1.2-10MM可供选择

去除氧化薄膜工作,研磨速度快，平均一次研磨时间约5分至15分钟左右，配双加工槽替换工件快，可在机器运转中交换研磨零件,走心，走刀，CNC自动车床零件,镁铝压铸零件,成品加工后不变形，不影响精度用途,不锈钢针有直径0.2-5MM至1.2-10MM可供选择 我公司成立以2009年诺虎数控设备科技是一家专业研发、生产、及销售一体的高新技术企业；公司主要从事抛光设备、表面处理设备、数控设备的研发创新！,成本低，不锈钢针为半永久性磨材，消耗极低，唯一的耗材为研磨液,轻铁类金属、非铁类金属、硬质塑料等精密零件成品，去除毛边、倒角、抛光、洗净等精密研磨工作一次完成。

用途：

- 1.去除毛边精密研磨
- 2.去除氧化薄膜工作
- 3.油迹成品表面抛光处理
- 4.锈蚀去除处理
- 5.烧结发黑痕迹处理
- 6.金饰业打磨洗净工作

成本低，不锈钢针为半永久性磨材，消耗极低，唯一的耗材为研磨液,公司目前旗下有专业的工程师团队，常年全力研发最新抛光去毛刺设备,研磨速度快，平均一次研磨时间约5分至15分钟左右，配双加工槽替换工件快，可在机器运转中交换研磨零件,轻铁类金属、非铁类金属、硬质塑料等精密零件成品，去除毛边、倒角、抛光、洗净等精密研磨工作一次完成,电子，计算机，通信零件,主要产品有：磁力抛光机，磁力研磨机，去毛刺机，精密五金抛光机、硬塑料去毛刺

机等数控设备,镁铝压铸零件。

“磁力抛光机”详细介绍

以下是简单的介绍，如果您对产品的价格、厂家、型号、图片有什么疑问，请联系我们获取去毛刺机的最新信息，技术咨询13915400776朱先生