

除尘器维修改造A潞城焦化厂除尘器改造厂家

产品名称	除尘器维修改造A潞城焦化厂除尘器改造厂家
公司名称	河北午阳环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:午阳环保 型号:齐全 产地:泊头市交河镇开发区
公司地址	河北省沧州市泊头交河开发区
联系电话	0317-8388882 15075705105

产品详情

除尘器维修改造@潞城焦化厂除尘器@焦化厂除尘器专业改造厂家

焦化厂除尘设备地面除尘站工艺流程

该流程采用装煤与出焦干式除尘二合一技术，焦化厂除尘器@潞城焦化厂除尘器@焦化厂除尘器专业改造厂家将装煤除尘与出焦除尘合并为一套除尘系统，利用出焦除尘过程中吸附在滤袋上的焦粉作为涂层，使装煤过程中吸入烟气中的焦油及粉尘不能直接与滤袋接触。出焦除尘与装煤除尘交替运行，保证滤袋长期使用而不被粘附和堵塞。系统的优点是装煤除尘与出焦除尘两个子系统共用1台除尘器、1台风机以及1套排储灰装置。除尘器采用离线脉冲袋式除尘器，滤料选用新型防静电针毡滤气尼。

2焦化厂除尘器@潞城焦化厂除尘器@焦化厂除尘器专业改造厂家焦化厂除尘设备工艺设计上的改进

2.1在布袋除尘前增加了重力除尘器

在除尘过程中，较大的烟尘颗粒通过导管被吸入除尘干管，较大的焦炭颗粒往往温度高，易损坏布袋，这样可以在重力除尘器内分离，直接流入重力除尘器底部灰斗，较小的烟尘颗粒均匀地进入布袋除尘器中部的箱体，吸附在滤袋的外表面上，可以减轻布袋除尘的吸附量，有效保护布袋，延长其使用寿命。

2.2焦化厂除尘设备 在除尘干管前端增加冷风阀

焦炉装煤时因煤与炭化室炽热的墙壁接触，焦化厂除尘器@潞城焦化厂除尘器@焦化厂除尘器专业改造厂家产生大量烟尘；推焦时高温焦炭从炭化室推出后，发生破裂，并在空气中燃烧，产生的烟气及焦尘散发到空气中。这两部分烟气不仅含尘量大，且温度较高。为有效保护布袋不被高温废气烧坏，在启动装煤和出焦除尘后迅速通过冷风阀掺混冷空气，使布袋温度迅速降低。

2.3在重力除尘器前和进入布袋除尘器前增加防喘阀

在除尘系统正常运转时，变频风机按照焦炉除尘效率的要求，预先设定了装煤和出焦的工作频率。但是在实际操作过程中，考虑到可能发生风机频率异常增加或除尘干管吸力突然增加等情况，会使除尘干管损坏或产生其他不安全因素。为避免这些不安全因素，在除尘干管上增设了两个防喘阀（超吸力自动打开阀），在装煤或出焦过程中，一旦发生干管吸力超过标准时，防喘阀自动打开，确保系统安全运行。

焦炉地面除尘站的选择

（1）增加阵发性高温烟气冷却分离阻火器

为保护布袋，增加系统的安全性，在出焦烟气被收集到通风槽，进入除尘器之前，增加阵发性高温烟气冷却分离阻火器，降低烟气温度，增加系统的防护功能。

（2）拦焦车液压系统改造

焦化厂除尘器采用了大口径电磁阀配置液压站，大幅度提高了液压缸的运行速度。在液压站油箱外增加了液压油站外冷却循环系统，降低了液压站的工作温度。更换了液压控制系统的全部元件。针对机械限位开关触壁失灵的现象，使用了磁接近开关作为限位，并对室外线缆进行了防火处理。

由于工艺的不同，液压站位置由炉顶改至第三轨外侧，大大降低了红焦对液压站的烘烤。

（3）预喷涂、排灰、喷吹系统改造

改造后装煤烟气不再进入地面站，因此预喷涂系统失去作用，预喷涂系统所存在的问题都不存在了。脉冲喷吹阀采用了进口产品，增大了压缩空气管径，提高了喷吹设备的工作稳定性，改善了喷吹效果。箱体双层排灰阀电磁阀全部采用进口产品，在试运行期间工作稳定。将原粉喷涂料改为导焦粉喷涂，采用双管路多点喷涂，在原有一条喷吹管路的基础上新增一条喷吹管路。依靠出焦风机高速时产生的负压，将焦粉吸至装煤除尘仓的下灰口处与装煤灰粉进行混合，增加灰粉的流动性，以利于下灰。通过实际运行，效果比较明显，下灰口处基本无积灰现象，灰料能够彻底地排到刮板机内，保证了可燃物快速排到仓外，抑制了碳在仓内发生氧化反应，消除了仓内着火的可能性。

（4）增设独立装煤除尘装置

装煤除尘装置主要由除尘器本体、顶部脉冲喷吹装置、声波清灰装置、双层排灰阀、保温加热装置组成。这套除尘器的灰料助卸采用了新型的超声波清灰装置，能够有效地清除布袋及仓内壁表面的灰料。增加了汽水换热装置，在除尘仓外表进行了保温处理，用热水介质对除尘器进行保温处理，避免了含水量较高的装煤烟气在除尘仓内析出水分，防止烟灰在仓内板结，增强了烟灰的流动性。

（5）新增集中润滑系统

地面除尘站加油点众多，除个别加油点外，采用人工加油效率低，操作不便，所以地面站采用了集中润滑方式，对绝大多数润滑点进行集中加油。主要包括双层排灰阀阀杆两端轴承，刮板机前后链轮两端轴承共88个润滑点。运行期间各加油点出油均匀，润滑良好，保障了设备的稳定运行。

焦化厂除尘器@潞城焦化厂除尘器@焦化厂除尘器专业改造厂家更多详情咨询：河北午阳环保设备有限公司