

7字地脚螺栓9字地脚螺栓焊接板型地脚螺丝

产品名称	7字地脚螺栓9字地脚螺栓焊接板型地脚螺丝
公司名称	霸州市康仙庄金宸交通设施制品厂
价格	1.00/件
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市霸州市康仙庄乡城北村49号（经营场所）
联系电话	15133611150

产品详情

哈芬槽预埋件产品的质量取决于加工质量和装配质量，而预埋件的质量是装配质量的基础。加工精度的高低是评定预埋件质量好坏的一项重要指标，通常以加工误差形式来表示。

预埋件加工精度和加工误差，是以两种观点对预埋件质量好坏进行评定的。实际工作中常常从降低预埋件加工误差和测量误差的观点出发，以达到提高预埋件加工质量为目的。

预埋件的测量实施步骤：用准直仪传递基准点。为了提高传递的精度，准直仪架设于已知基准点上，用向下视准轴十字丝中心照准基准点中心，然后用向上视准轴十字丝中心照准传递层基准点中心标志，临时固定。

待全部的临时基准点都设定后，待全部的临时点之间的角度和距离。用最小二乘法求得把临时点归化为标准矩形的最佳改正数，然后仔细归化所有临时点到理论位置，并固定标志。

预埋件的放线定位：根据施工图规定的幕墙分割尺寸，在基准层依据一级控制基准点的尺寸，1、确定每立面边长两端的钢支座，

2、用钢丝固定连接两端支座的垂直端面，使之形成安装水平面上其它各钢支座的施工控制线，在各基准层面端准确安装完毕的支座端面中分线上，自上而下用钢丝垂直固定连接，使之形成安装其它各楼层相同位置上的支座垂直控制线。

3、当支座被调整至符合要求的水平度和垂直度后，用电焊沿边缘使之与幕墙预埋件焊接在一起，焊接应

