透明液压注塑模拟成型机 注塑模拟机

产品名称	透明液压注塑模拟成型机 注塑模拟机
公司名称	徐州君晟教学设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:君晟 型号:JS-YZS 规格:1250x500x1250mm
公司地址	徐州市泉山区人民家园1#-1205（注册地址）
联系电话	18052147115

产品详情

JS-YZS型 透明液压注塑模拟成型机

概述：

JS-YZS型透明液压注塑模拟成型机是将注塑机的自动化过程进行详细的分解及其注塑过程中各项动作进行分项演示的一款现代化教学设备。它包括注塑机在自动化的过程中的预塑、注胶、冷却、开模、合模、顶出等基本动作，详细直观的呈现出各部分的结构及动作原理。

主要特点：

1. 机身及液压阀全部采用进口有机玻璃制作，该有机玻璃材料耐腐蚀、抗磨性能好，长久不变色演示效果逼真，柜体采用
1MM厚的SPCC冷扎板制作，坚固美观，表面采用中温磷化防锈漆，静电喷涂。

2. 特殊液压油：本演示台采用的液压红油，在演示过程中，可清晰的观看到液压油的流向，且增加了透明元件的美感。

3. 控制多样化：由PLC控制，可实现自动与手动相互切换。注胶、开模、合模、顶出及模具抽芯全部都是液压控制。

技术参数：

1、 工作油液：6#液压红油

2、 工作压力：约1.0MPA

3、 交流电源：单相220VAC 50HZ

4、 直流电源：12VDC

5、 演示台尺寸（mm）：1250x500x1250

6、 整机重量：约130kg

序号	名称	规格尺寸	特　点
1	透明液压注塑模拟成型机	1250×500×1250	
2	顶出先复位模	200×200	当侧抽芯与推杆出现干涉现象时或放置嵌件不便时，通过机械构件，使顶出系统提前复位的结构。
3	小水口模	成型表面光泽度高，批量大，不允许有顶杆顶出痕迹的塑件，具有顶出面积大，产品质量稳定、效率高，浇口于塑件自动分离，适合大批量生产的塑件。	
4	推板模	对于一些深腔或薄壁的塑件，如壳体、容器和筒形塑件以及一些型腔形状，复杂的塑件，不允许有顶杆顶出痕迹的塑件，可采用推件板的形式脱模顶出，它的结构形式是在型芯的根部安装一块与型芯根部形状相同的，但与之滑动配合的顶板。顶出时，顶板沿型芯固也平行移动，将塑件平行顶出。	
5	二次顶出模	成型深腔薄壁，侧形状复杂，脱模力大的塑件，顶出机构先后二次推出，结构简单，安全可靠。	