

全自动橱柜酒柜开料机 橱柜衣柜数控开料机

产品名称	全自动橱柜酒柜开料机 橱柜衣柜数控开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

全自动橱柜酒柜开料机 橱柜衣柜数控开料机

150*300mm*6mm方管(加固重型床身)。 2. 机头：250*550mm（铸钢机头加配重气缸）。 3. 横梁：250*300mm*10mm（加8mm厚加强筋加固龙门的强度。） 4. 侧板立柱：焊接重型立柱265焊接件。 5. 台面：真空吸附台面，128个孔位双层吸附台面，（比单层台面吸附更强），配7.5KW水冷真空泵+自动电动阀。 6. 主轴：国产/进口6KW主轴， 7. 传动：台湾原装上银30方轨（我们加工中心机器全部用30方轨），注：25方轨比30方轨便宜，不适合加工中心用。 8. 齿条：台湾TBI齿条，X.Y轴斜齿齿条传动，Z轴丝杠传动，（齿条精度1.5磨，注：一般厂家都不标齿条精度，都用2磨的，精度误差大）。 9. 新代控制系统（新代系统和宝元系统有差别） 10. 驱动机电机：日本安川850W驱动电机带减速机4套，Z轴带刹车+配重气缸。 11. 变频器：台湾台达11KW+电阻。 12. 新代机柜。 13. 排钻：意大利进口5+4排钻组。 14. 精度:加工精度0.02mm,定位精度0.03mm。 15. 速度：加工速度33米/分钟，空行速度55米/分钟。 16. 可加自动上下料。 17. 板材自动定位气缸+对刀仪。

性能特点 1.床身采用梯形大方管设计，机器运行更平稳 2.维宏控制系统，电脑机箱，操作更简单方便 3.三轴均采用台湾原装上银方轨，XY轴采用国内知名高精度斜齿齿条，Z轴采用台湾原产螺母TBI丝杠； 4.双层吸附台面，吸附孔可达120多个，加工小工件过程中，保证无错位现象； 5.伺服电机加减速机，机器扭力大，加速度快 6.省时;电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材（可吸附相当于A4纸尺寸大小），保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间； 7.省料；电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。