

方胜环保 芬顿反应器 电镀废水处理设备

产品名称	方胜环保 芬顿反应器 电镀废水处理设备
公司名称	山东方胜环保科技有限公司
价格	69000.00/个
规格参数	品牌:方生环保 型号:FSH 产地:山东济南
公司地址	济南市市中区东红庙2号
联系电话	0531-87964103 15665738983

产品详情

电镀废水处理|芬顿反应器|电芬顿|芬顿反应槽|气浮机|微电解反应器

电镀废水主要来源于：电镀生产排出的废水或废液的处理。电镀废水和电镀废液中含有大量金属离子如：铬、镍、镉，含氰，含酸，含碱，一般常含有有机添加剂。金属离子有的以简单的阳离子形式存在，有的则以酸根阴离子形式存在，有的以复杂的络合离子存在。

我公司主要从事汽车涂装和金属表面处理行业电镀废水处理，通常用分质处理、混凝沉淀、混凝气浮、砂滤等工艺对电镀废水进行处理，取得了良好效果：CODCr去除率大于90%。

1、电镀废水处理设备概况

(方胜环保|废水处理设备|芬顿反应器|气浮机|电镀废水处理设备)

针对电镀废水本公司经验丰富，主要为电镀行业提供：物化沉淀设备、溶气气浮设备、脉冲水解酸化前处理设备、芬顿反应末端深度处理设备、MBR末端生化设备、超滤反渗透中水回用设备，同时也为电镀行业提供成套处理方案，承接大包新建和改扩建交钥匙工程的施工。

2、电镀废水处理设备设计特点

电镀废水主要来源于油漆车间排放的废水，具体分为间歇排放的废槽液和连续排放的清洗水。间歇排放废水主要来源于前处理槽的倒槽废液、喷漆工段排放的废液等，废水浓度高，一次排放量大。

根据我们实际工作经验发现处理此类废水主要有一下几个控制要点：废槽液和冲洗废水需单独收集，分

开处理；废槽液容易产生胶块形状的沉淀，因此注意提升系统的特殊设计；物化沉淀工艺一定要做保守设计，最好能跟其他涂装废水一起调配处理

对于电镀废水的处理，我公司有自主独特的处理工艺，此类废水的处理流程为：

分布收集 — 废水勾兑/还原 — 气浮处理 — 斜管沉淀 — 芬顿反应/臭氧催化氧化提高可生化性 — 脉冲水解酸化 — 好氧生物处理 — 二次沉淀 — 达标排放或膜法回用

3、电镀废水处理设备生产制作

对电镀废水设备的制作，我们完整的工作流程是：生产排废工艺跟踪 — 废水取样检测 — 废水沉淀实验 — 水解实验 — 高级氧化实验 — 中水回用实验。

设备生产加工制作周期通常为：约50天

工程建设期根据现场客观条件具体确定。

目前我公司已有多次成功案例正在运行，其中比较有代表性的有：江淮汽车（轻卡）、彼德曼车业等，热切欢迎大家前来考察、合作！

联系电话：15665738983（王经理）

座机电话：0531-87964103