

方胜环保 芬顿反应器 乳化液废水处理设备

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 方胜环保 芬顿反应器 乳化液废水处理设备 |
| 公司名称 | 山东方胜环保科技有限公司 |
| 价格 | 92000.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:方胜环保 型号:FSH 产地:山东济南 |
| 公司地址 | 济南市市中区东红庙2号 |
| 联系电话 | 0531-87964103 15665738983 |

产品详情

1、设备概况

(方胜环保|废水处理设备|乳化液废水处理设备)

本公司乳化液废水处理设备主要用于机械加工行业、钢铁生产行业以及日用化工行业的乳化液（含清洗液）废水处理工程。以机械行业为例，在机械制造业中，乳化液作为润滑冷剂应用在金属切削加工工序使用的，经过一段时间使用后，就会变成废水排出。乳化液中主要含有机油和表面活性剂，是用乳化油作为基质根据需用水稀释后再加入乳化剂、极压剂、防锈性、抑菌剂等配置而成，其特点是：品种繁多，COD含量和油含量浓度超高，破乳和处理难度大！我们通过工程实际研究出复合型高效破乳剂及FPY型乳化液业废水处理设备，能对废水进行有效的治理，从而使其达到国家排放标准，尤其擅长高浓度乳化液废水的处理工作。

2、设备设计特点

对于乳化液废水处理，我公司有自主独特的处理工艺，不论是对离子型乳化液、非离子型乳化液还是混合型乳化液都有很好的处理效果。

我们在破乳阶段主要采用的工艺是：混合法和凝聚法，该阶段的技术核心是公司研发的复合型高效破乳剂。这种复合型破乳剂比传统盐析法和传统反相破乳剂使用范围更广，反应速率更短，沉淀效果更好，产泥量更少。

同时，我们对于破乳之后的固液、油水分离工序做了大胆的成功改进，引国外最新的Lamella DAF 综合浮现沉淀设备来替代国内的两级溶气气浮设备，不仅节省了整套处理工艺的设备占地面积，还大大减少了一次预算投资费用，更大大提高了出水效果。

为满足不同客户对出水水质的需求，后续可继续串联：微电解反应、芬顿反应、生化反应、以及中水回用设备。

3、设备生产制作

因为乳化液废水多种多样，全国各地的废水排放标准也是门类繁多，所以其废水处理设备要根据各个厂家的客观条件和主观需求来进行设计生产。

对乳化液废水设备的制作，我们完整的工作流程是：生产排废工艺跟踪—废水取样检测—破乳实验—电解实验—芬顿实验—生化实验—中水回用实验。

生产加工制作周期通常为：15-30天

目前我公司已有多次成功案例正在运行，其中比较有代表性的有：康迈机械(机械配件)，佐帕斯热处理（机械铸造），华韵钢铁（钢铁冷轧）、青岛伦敦橡胶等等，热切欢迎大家前来考察、合作！

联系电话：15665738983（王经理）

座机电话：0531-87964103