

橡胶硫化罐操作龙达机械欢迎橡胶制品厂用户参观考察

产品名称	橡胶硫化罐操作龙达机械欢迎橡胶制品厂用户参观考察
公司名称	诸城市龙达机械有限公司
价格	55555.00/台
规格参数	加工定制:是 联系人:夏环 公司名称:诸城市龙达机械
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州东路与工业大道交叉路口往南300米路东（注册地址）
联系电话	0536-6066216 15666886153

产品详情

橡胶硫化罐操作注意事项有些-龙达机械免费指导诸城市龙达机械有限公司制造各种新式环保硫化罐设备，加热方式有电磁加热，电加热管加热，微波管加热，红外线加热等多种方式，突破了传统老式硫化罐单一锅炉蒸汽加热的局限性

橡胶硫化罐操作注意事项：

1. 应对职工加强安全教育和培训，操作工要严格遵守工艺流程和劳动纪律，要严格按安全技术操作规程操作。企业管理人员要了解压力容器基本知识和法律法规，硫化罐操作工要经培训持证上岗。

2. 使用单位应严格遵守国家有关压力容器法律、规章和标准，在硫化罐上安装安全连锁报警装置，以防止由于操作人员误操作发生事故。要选购有设计、制造资格单位设计、制造的产品。定期进行检验检测，保证罐、安全阀、压力表、快开门报警装置安全有效使用。硫化罐的修理和改造，应遵守压力容器安全技术监察的规定，保证其结构和强度，满足安全使用要求。企业要制定完善设备管理制度，不得随意改装压力容器。禁止明火，做好接地，防止产生静电。硫化罐必须经质检部门登记注册发证后投运。

3. 在生产前，必须对硫化罐进行细致检查，并清除罐内障碍杂物，把好进料质量。原料和成品堆放要符合安全要求。罐盖紧固，螺钉应齐全，完好无损。设备的附属仪表、信号、压力表、安全阀应定期校验。机械轴承等装饰按规定加油润滑。硫化罐有漏气，压力表和安全阀失灵以及其他不正常情况时严禁继续工作。严格控制投料量、速度、顺序、温度、压力等，严格按照硫化工艺要求加温加压，防止罐内温度、压力急剧增高，超温差压。严禁设备带病运行。

4. 物料进出罐时，过桥铁轨要放平摆正，小车过轨轻拉稳推，不准快速碰撞，防止倾倒伤人。进罐后保险铁块卡牢。即使排气补气，减少易燃易爆混合气体含量。放气时，蒸汽压力降到零位，确认无残余压

力时才可以打开中间和入口的封闭器，否则严禁打开罐盖。罐盖合缝时要把螺母均匀拧紧，不可有漏气现象。进气要缓慢，注意观察压力表读数，注意压力表是否失灵。在工作中如发现管路、阀门、仪表及罐体有强烈漏气等故障时，应立即关闭阀门，并打开排气阀门，及时报修。

5. 工作中要精力集中，坚守岗位，时刻注意设备运转情况，以及周围的安全情况。硫化时，操作工人应在硫化罐侧面巡视，禁止立在罐盖前面、机头后面及罐盖合缝处，并注意阀门和管接头处，防止蒸汽冲出伤人。工作时不允许离人。装、出罐时要和行车工密切配合，要遵守挂钩工安全操作规程。