

硅酸铝保温硫化罐生产厂家龙达机械专业制造零售

产品名称	硅酸铝保温硫化罐生产厂家龙达机械专业制造零售
公司名称	诸城市龙达机械有限公司
价格	88888.00/台
规格参数	加工:定制加工 联系人:夏环 公司名称:诸城市龙达机械有限公司
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州东路与工业大道交叉路口往南300米路东（注册地址）
联系电话	0536-6066216 15666886153

产品详情

硅酸铝保温硫化罐生产厂家龙达机械专业制造零售、硫化罐加热方式有多种，可根据不同的工艺做不同加热方式的硫化罐，用的比较多的加热方式是电蒸汽加热，也就是电加热水产生蒸汽，或者是电加热空气，后面带着高温风机，可用来做造纸胶辊、印刷胶辊、油墨胶辊、矿山胶辊、粮食胶辊、工业用辊等。

产品特点：节能、降噪、减排。基于新设计理念，为您带来更高回报。同样的价格我们比质量、同样的质量我们比细节、同样的细节我们拼服务！

电蒸汽硫化罐采用温度、压力、硫化时间自动控制。是我公司在借鉴国内外硫化罐的基础上，成功研制的一种节能、的硫化设备，本设备不需要配备锅炉、设备在工作时达到了好的运行效果。电蒸汽硫化罐直径600mm—55000mm均可以根据客户的要求定做

特制304不锈钢电热管加热快、使用寿命长。发热丝采用镍铬材料，内置导热绝缘氧化镁材料，镍铬电热丝与接线端子焊接，里面填充导热绝缘氧化镁材料。电热管分多组开关单独控制，达到设定的温度后只保留其中一组硫化保温，此设计能有效的节约用电能耗，减少硫化用电成本。电热管外接线路端子外置，避免内置接线点发热打火，安全可靠。高温风机通过特制的温度循环板将热量由后至前均匀分散，热量推进至罐门后返回风机导流罩处，聚风导流罩促使罐内热量更均匀的循环和扩散，优化热循环和热传导效率，热量在罐内来回往复循环，形成均匀的温度场，温度均匀无死角，压力恒定。解决了罐内产品因温度和压力不均匀，而造成的产品质量不一样。设定工作程序后，控制系统自动进行升温、保温、硫化等工作，硫化结束后自动断电并发出声光报警提示。罐门采用法兰充气式硅胶密封圈，工作时通过压缩空气自动充气密封。只要罐内有压力，罐门就不会往外漏气，并且压力越大密封越好。开门时泄掉密封槽内压力，密封圈自动退回法兰封槽内，密封圈不磨损，便捷多用，维护简单方便，密封效果明显好于其他方式，密封圈使用寿命1年以上。

罐门采用双安全连锁装置是防止设备有压力工作时，工人误开罐门而造成的不安全事故。彻底解决了因

工人误操作和其他原因而带来的安全隐患。

采用智能自动控制，通过温度传感器采集罐内的温度数据传输到控制箱，并在控制面板上实时显示罐内温度数值，方便直观。工作温度可根据客户所需的温度自主设定（范围是 1 °C—999 °C 自调式）。使用时，低于设定温度自动开启阀门加热，达到设定温度自动关闭阀门，确保罐内温度的准确性和稳定性。