

60Si2Mn弹簧钢圆棒耐磨大小直径圆钢切割零售

产品名称	60Si2Mn弹簧钢圆棒耐磨大小直径圆钢切割零售
公司名称	东莞市东红金属材料有限公司
价格	11.00/千克
规格参数	品牌:特钢 型号:60Si2Mn
公司地址	长安镇锦厦社区铜锣围路1号A栋123
联系电话	0769-88001688 18128632237

产品详情

60Si2Mn弹簧钢棒

美国标准：A29M：2005 国内标准：ISO 683-14：2004 欧洲标准：EN 10089：2002

特性及适用范围/60Si2Mn弹簧钢棒编辑

60Si2Mn热处理办法有等温回火和分级淬火、亚温淬火及高温回火、形变热处理的工艺办法。利用该办法能有效地提高

化学身分/60Si2Mn弹簧钢棒 编辑

碳C：0.56~0.6 硅Si：1.50~2.00 锰Mn：0.60~0.90 硫S：0.035 磷P：0.035 铬Cr：0.35
镍Ni：0.35 铜Cu：0.25

热处理办法及工艺/60Si2Mn弹簧钢棒编辑

60Si2Mn热处理办法有等温回火和分级淬火、亚温淬火及高温回火、形变热处理的工艺办法。利用该办法能有效地提高60Si2Mn弹簧钢的强韧性和利用寿命。60Si2Mn属于弹簧钢,适合制作汽车钢板弹簧。60Si2Mn弹簧钢热处理有等温回火和分级淬火、亚温淬火及高温回火、形变热处理的工艺办法。利用该办法能有效地提高60Si2Mn弹簧钢的强韧性和利用寿命。

热处理工艺

60Si2Mn热处理工艺 球化退火：采用850度加热、油冷淬火、短时间等温球化工艺（790度加热25Min，急冷到680度保温1H，炉冷到500度出炉），可得到理想的球化结构。60Si2Mn钢淬火温度变态取850度~870度，油冷。回火温度视模具零件的硬度要求而取，如400度回火，硬度46HRC；500度回火，硬度40HRC；600度回火，硬度34HRC。在150~160度之间回火性能得到最好的配合，把稳必须避开300度旁边的回火脆性区。要求有较高韧性的工模具、要求尺寸稳定性好的量具，回火温度

可以或许提高到250度旁边，硬度为55~60HRC，有较好的韧性。

AC1=755，Ac3=810，Ar1=700,Ar3=770,Ms=300~305，退火；750C-炉冷-HBS 222 正火；830~860C-空冷-HBS 302 淬火；870C-油-HRC>61 不同温度回火后的硬度值HRC：150C-61，200C-60，300C-56，400C-51，500C-43，550C-38，600C-33，650C-29 少用回火温度430~480C，水或气氛，HRC45~50

热处理标准及金相结构

60Si2Mn热处理标准：淬火870 ± 20，油冷；回火480 ± 50（特殊需要时，± 30）。

金相结构：回火屈氏体。

交货状态：热轧钢材以热处理或不热处理状态交货，冷拉钢材以热处理状态交货。

热轧交货规格：2.0~18.0mm,有退火与不退火状态。冷轧交货规格：0.3~4.3mm（钢带）

各国相对应牌号/60Si2Mn弹簧钢棒编辑

对应各国牌号 对应英国牌号：1192600 对应日本牌号：SUP7 对应德国牌号：60SiCr7

对应英国牌号：251160 60Si2Mn密度为7.85g/cm³。