

广东供应60Si2Mn弹簧钢带全硬卷带免费分条

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 广东供应60Si2Mn弹簧钢带全硬卷带免费分条 |
| 公司名称 | 东莞市东红金属材料有限公司 |
| 价格 | 10.50/千克 |
| 规格参数 | 品牌:宝钢 型号:60Si2Mn 颜色:发蓝、发白、发黄 |
| 公司地址 | 长安镇锦厦社区铜锣围路1号A栋123 |
| 联系电话 | 0769-88001688 18128632237 |

产品详情

60Si2Mn弹簧钢带

美国尺度：A29M：2005 国际尺度：ISO 683-14：2004 欧洲尺度：EN 10089：2002

特征及适用范围/60Si2Mn弹簧钢带 编纂

60Si2Mn热处理办法有等温回火和分级淬火、亚温淬火及低温回火、形变热处理的工艺办法。应用该办法能有效地进步

化学成分/60Si2Mn弹簧钢带 编纂

碳C：0.56~0.6 硅Si：1.50~2.00 锰Mn：0.60~0.90 硫S：0.035 磷P：0.035 铬Cr：0.35
镍Ni：0.35 铜Cu：0.25

热处理方法及工艺/60Si2Mn弹簧钢带 编纂

60Si2Mn热处理办法有等温回火和分级淬火、亚温淬火及低温回火、形变热处理的工艺办法。应用该办法能有效地进步60Si2Mn弹簧钢的强韧性和应用寿命。60Si2Mn属于弹簧钢,合适制造汽车钢板弹簧。60Si2Mn弹簧钢热处理有等温回火和分级淬火、亚温淬火及低温回火、形变热处理的工艺办法。应用该办法能有效地进步60Si2Mn弹簧钢的强韧性和应用寿命。

热处理工艺

60Si2Mn热处理工艺 球化退火：采纳850度加热、油冷淬火、短期等温球化工艺（790度加热25Min，急冷到680度保温1H，炉冷到500度出炉），可获得抱负的球化构造。60Si2Mn钢淬火温度失常取850度~870度，油冷。回火温度视模具整机的硬度请求而取，如400度回火，硬度46HRC；500度回火，硬度40HRC；600度回火，硬度34HRC。在150~160度之间回火机能获得最好的共同，

留意必需避开300度阁下的回火脆性区。请求有较高韧性的工模具、请求尺寸稳定性好的量具，回火温度能够进步到250度阁下，硬度为55~60HRC，有较好的韧性。

AC1=755，Ac3=810，Ar1=700,Ar3=770,Ms=300~305，退火；750C-炉冷-HBS 222 正火；830~860C-空冷-HBS 302 淬火；870C-油-HRC>61 分歧温度回火后的硬度值HRC：150C-61，200C-60，300C-56，400C-51，500C-43，550C-38，600C-33，650C-29 罕用回火温度430~480C，水或氛围，HRC45~50

热处理尺度及金相构造

60Si2Mn热处理尺度：淬火870 ±20，油冷；回火480 ±50（特殊需要时，±30）。

金相构造：回火屈氏体。

交货状况：热轧钢材以热处理或不热处理状况交货，冷拉钢材以热处理状况交货。

热轧交货规格：2.0~18.0mm,有退火与不退火状况。冷轧交货规格：0.3~4.3mm（钢带）

列国相对应商标/60Si2Mn弹簧钢带 编纂

对应列国商标 对应英国商标：I192600 对应日本商标：SUP7 对应德国商标：60SiCr7

对应英国商标：25I160 60Si2Mn密度为7.85g/cm³。