

厂家供应盖下冷媒灌装设备 氟利昂灌装生产设备

产品名称	厂家供应盖下冷媒灌装设备 氟利昂灌装生产设备
公司名称	武汉菲泰克机械设备有限公司
价格	9800.00/台
规格参数	品牌:菲泰克 型号:TK203 产地:武汉
公司地址	武汉市庙山开发区华润电力工业园
联系电话	027-87923487 18694077520

产品详情

盖下冷媒灌装机是武汉菲泰克的主打机型，该设备采用二元灌装技术

全自动流水线二元生产灌装设备TK203

灌装速度	2000-3600/1h
占地面积	4m ²
设备尺寸	1600*800*1700mm
适用阀门	1寸/25.4mm
液体灌装容量	10—500ml
灌装精度	±1%
适用气雾罐高度	70 - 330mm
适用气雾罐直径	35— 75
工作压力	0.5—0.7 MPa
最大耗气量m3/min	1.3m3/minutes

二元压力包装（灌装）设备介绍

气雾剂灌装设备是一种基础性生产设备，二元压力包装设备是从属于气雾剂灌装设备，是气雾剂灌装设备技术的创新和突破。由于二元压力包装设备灌装技术先进，颠覆传统灌装流程，灌装产品再重复使用率高，适应国家减排节能目标，故行业管理部门把二元压力包装设备单列出来。

下面具体给大家介绍下二元压力包装设备。

二元压力包装灌装流程：（抽真空）充气 封口 （强制）灌液。

市面上的二元压力包装设备

有：全自动流水线，有气动控制和PLC程序控制，工作流程：理瓶+自动放阀+（1~3个）工位充气封口+（1~6头）强制灌液+扣喷嘴+扣大盖+打码+打包装箱。该机生产速度快，控制程度高，适合大客户和一定规模的厂商。

做表格

二元压力包装半自动设备：有气动控制和PLC程序控制，该机操作简单，占地小，工作人员初高中文凭就可以胜任，是入门级的二元压力包装设备。

做表格

TK202 二元压力包装设备是新创的一款设备，介于全自动流水线和半自动设备之间。该机适应性强，罐体直径和高度适合范围广（全自动流水线只能做一种直径的罐体），气动控制和PLC程序控制，自动送瓶运瓶出瓶，运行平稳不卡瓶倒罐，灌装速度的快慢和强制灌液速度有很大关系，该机配（1~4头）强制灌液工位。主机配置：充气封口工位1个+（1~4头）强制灌液+（预留空间装配）自动扣喷嘴扣大盖。该机拼图化设计，理瓶机和打码机打包机实现无缝对接，快捷方便。加装其他功能

升级费用小。速度适中，1~2人可以生产。

二元压力包装设备灌装特点。罐体内壁和抛射剂气体与液体不接触，避免液体二次污染，主要应用在医药类气雾剂产品、美容化妆类气雾剂产品，提神保健类气雾剂产品及液体和气体罐体内壁有不相溶性的其他产品等等。

以上是对二元压力包装设备的简单介绍。