180*3*22不锈钢切割片-小切片

产品名称	180*3*22不锈钢切割片-小切片
公司名称	泰安市利丰磨具有限公司
价格	5.00/片
规格参数	型号:A46Q5BF 规格:180*3*22 材质:A/WA
公司地址	中国 山东 泰安市泰山区 省庄工业园
联系电话	暂无

产品详情

型号	A46Q5BF	规格	180*3*22
材质	A/WA	粒度	46
内径	22（mm）	外径	180（mm）
厚度	3（mm）	最大线速度	70（m/s）
适用范围	不锈钢、合金钢、普通钢材的切割		

产品规格：180*3*22

产品包装：160片/箱

圣石品牌树脂磨具

------创新科技 品质卓越

圣石系列树脂磨具，采用优质一级砂、国内顶级树脂结合剂，产品质量稳定、安全可靠，磨削效率高，是市场上最具性价比的产品。

伟远客服中心圣石展厅磨片和切片400切割片生产所用一级原砂

磨光片系列：

100*6*16 70/80m/s

125*6*22 70/80m/s

150*6*22 70/80m/s

180*6*22 70/80m/s

切割片系列：

超薄切片系列：

105*1.2*16 90m/s

125*1.2*22 80m/s

180*1.8*22 80m/s

切片系列：

100*2*1670m/s

125*2*22 70m/s

150*2.5*22 70m/s

180*3*22 70m/s

300*3*25 70m/s

350*3.2*25 70m/s

其他规格请致电垂询！

----------伟远简介----------

山东伟远磨具有限公司位于雄伟的泰山脚下，承载着中国深厚的文化底蕴，具有拥抱世界的博大情怀。公司严格按照iso9001国际质量管理体系实施品质控制，拥有一支充满朝气、团结精干的工程技术队伍，是一家集科研、生产、销售、服务于一体的研发型企业，同时吸收国内外最新的科研成果，使公司产品工艺配方和组织方式不断提升。公司拥有先进的生产设备和检测仪器，引进现代化自动成型机，plc智能固化设备，达到国际一流的生产水平，使产品稳定性得到保证。公司以“ 优质、高效、安全、诚信 ”为目标，努力做到使顾客更放心、更满意。详细的生产管理记录督促我们不断地优化生产模式，从而不断满足全球各地不同客户更高的使用需求。 公司主要生产树脂、陶瓷砂轮、油石及涂附磨具等产品。产品畅销国内，并出口到美洲，西欧，东南亚，中东等30多个国家和地区，深受广大客商的欢迎。在大幅度提升企业综合实力的基础上，公司力争把伟远磨具打造成国际同行的一流企业，成为世界名牌产品。让伟远走向世界，让世界了解伟远。 我公司秉承品牌战略，以高品质的市场形象定位，向世界展现我们的诚信与品质。携手共赢，你我同行！

伟远客户服务中心及客户服务车

远参加2010中国国际（上海）五金展

远磨具参加2010年东北国际五金展（沈阳）

2010中国国际五金展（广州）伟远展位效果图

----------树脂砂轮使用安全知识----------一、 切割片切割面变色a、
切割时间长；电机功率低；b、 切片太硬，被切割物件的横截面积大于切片直径。磨损大a.
如果切面为白色，则切片太软；b.如果切面变色，则固结度太硬；c.
机器转速太大圆周速度过快。切线不直或破损a.工件夹扣不当，切割压力过大；切片太薄；b.
装配法兰盘直径不当，装配法兰盘运转不灵，机器操作不当。轮缘撕裂a.
机器操作不当，工件被弹簧夹住；b.切割片被用作磨片。内径损坏a.
装配不当，切割片用做磨片，法兰盘部分损失。

二、 角磨片磨削效率太低a.磨片固结太硬；b.机器输出功率太低；c.磨削压力太低。磨损过度a.
磨削压力太大；b.磨片团结太软；c.机器转速太高。圆周不平整、碎边a.磨削角度太平；b.
磨削压力太大。磨片摇摆a.装配夹具偏离中心；b.装配轴磨损；c.磨片装配不当。

----------砂轮材质的选择----------

刚玉wa硬度高于棕刚玉，磨粒易碎裂，棱角锋利，切削性能好，磨削热量小等。适用于材料较硬、热敏感性较强钢材的磨削。如淬火钢。高碳钢、一般高速钢、合金钢等的磨削。主要用于工具、刃具、模具、齿轮、螺纹、薄壁零件等的磨削及成型磨削.

棕刚玉a

硬度高，韧性大.适用于中高抗张强度金属材料的磨削，如一般碳素钢、合金钢、可锻铸铁、硬青铜等。

绿碳化硅gc

硬度高、脆性大，磨粒锋利，导热性好。适用于硬质合金刀具、工件及有色金属、非金属等的磨削。

黑碳化硅c硬度高、性脆，磨粒锋利，具有一定的导热性。适用于有色金属及非金属材料的磨削。铬刚玉pa硬度与白刚玉相近，韧性则比白刚玉高，磨粒切削刃锋利，棱角保持性好，耐用度较高。
适用于淬火钢、合金钢刀具及工件的磨削，以及量具和仪表零件等的精密磨削，也适用于成型磨削。

----------订货须知----------

1.我公司的产品有多种型号、材质可供客户选择，为避免因临时断货，缺货等情况造成的货物无法及时交付，因此，请您在下单前与我们联系，以确定产品的规格、型号、材质、数量及价格等。

2.由于生产所用的一级原砂、及其他辅料的价格市场波动较大，因此我们网站上所标示的价格并不是一个非常准确的价格。如果您对我们的产品感兴趣，请给我们用旺旺联系我们或者致电我公司服务电话（05386515111），我们将在第一时间给您提供准确的实时报价。