

圣石品牌树脂磨具--供应230磨光片-角磨片

产品名称	圣石品牌树脂磨具--供应230磨光片-角磨片
公司名称	泰安市利丰磨具有限公司
价格	8.00/片
规格参数	型号:T27 规格:230*6*22 材质:A/WA
公司地址	中国 山东 泰安市泰山区 省庄工业园
联系电话	暂无

产品详情

型号	T27	规格	230*6*22
材质	A/WA	粒度	24-36
内径	22 (mm)	外径	230 (mm)
厚度	6 (mm)	最大线速度	70/80 (m/s)
适用范围	钢材、玻璃石材、不锈钢、有色金属		

产品规格：230*6*22

产品包装：50片/箱

圣石品牌树脂磨具

-----创新科技 品质卓越

圣石系列树脂磨具，采用优质一级砂、国内顶级树脂结合剂，产品质量稳定、安全可靠，磨削效率高，是市场上最具性价比的产品。

磨光片系列：

100*6*16 70/80m/s

125*6*22 70/80m/s

150*6*22 70/80m/s

180*6*22 70/80m/s

230*6*22 70/80m/s

切割片系列：

超薄切片系列：

105*1.2*16 90m/s

125*1.2*22 80m/s

180*1.8*22 80m/s

切片系列：

100*2*16 70m/s

125*2*22 70m/s

150*2.5*22 70m/s

180*3*22 70m/s

300*3*25 70m/s

350*3.2*25 70m/s

其他规格请致电垂询！

产品规格代号详解：

max speed 80m/s 13700 r.p.m	
max speed 80m/s	最大允许速度 线速度 80米/秒
15200 r.p.m	转速 15200转/分
100*6*16	外径：100mm 厚度：6mm 内孔：16mm
27-a24q4bf	
27	砂轮形状 按国际惯例指：t41- 平行砂轮 t42- 钹型切断砂轮 t27- 钹型磨片砂轮

a	磨料种类 a- 棕刚玉 wa- 白刚玉 c- 黑炭化硅 gc-绿碳化硅 ac-混合磨料
24	磨料粒度 磨片、切割片常用粒度有：20、24、30、36、40、46、54、60等
q	砂轮硬度 磨片、切割片常见硬度有：p、q、r等
4	组织号 根据磨料在砂轮制品中所占的体积比率分：0、1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12
b	结合剂类型 b-树脂结合剂
f	增强型

-----切割片、角磨片安全使用常识-----

一、切割片切割面变色a、切割时间长；电机功率低；b、切片太硬，被切割物件的横截面积大于切片直径。磨损大a. 如果切面为白色，则切片太软；b. 如果切面变色，则固结度太硬；c. 机器转速太大圆周速度过快。切线不直或破损a. 工件夹扣不当，切割压力过大；切片太薄；b. 装配法兰盘直径不当，装配法兰盘运转不灵，机器操作不当。轮缘撕裂a. 机器操作不当，工件被弹簧夹住；b. 切割片被用作磨片。内径损坏a. 装配不当，切割片用做磨片，法兰盘部分损失。二、角磨片磨削效率太低a. 磨片固结太硬；b. 机器输出功率太低；c. 磨削压力太低。磨损过度a. 磨削压力太大；b. 磨片团结太软；c. 机器转速太高。圆周不平整、碎边a. 磨削角度太平；b. 磨削压力太大。磨片摇摆a. 装配夹具偏离中心；b. 装配轴磨损；c. 磨片装配不当。

-----订货须知-----

1. 我们的产品有多种型号、材质可供客户选择，为避免因临时断货，缺货等情况造成的货物无法及时交付，因此，请您在下单前与我们联系，以确定产品的规格、型号、材质、数量及价格等。
2. 由于生产所用的一级原砂、及其他辅料的价格市场波动较大，因此我们网站上所标示的价格并不是一个非常准确的价格。如果您对我们的产品感兴趣，请给我们用旺旺联系我们或者致电我公司服务电话（05386515111），我们将在第一时间给您提供准确的实时报价。