

# 注塑机云母加热圈-首选盐城源泉电热

产品名称	注塑机云母加热圈-首选盐城源泉电热
公司名称	盐城市源泉电热电器有限公司
价格	48.00/件
规格参数	品牌:源泉 型号:云母加热圈 规格:客户要求,非标定做
公司地址	盐城市解放南路112号
联系电话	0515-87013283 13813223972

## 产品详情

注塑机云母加热圈

注塑机云母加热圈参数

中文名称

加热圈

构成

用电热合金丝作发热材料

别名

电热圈、发热圈

典型应用

电热水瓶

加热圈将电能转变成热能以加热物体。是电能利用的一种形式。在电加热过程中,产生的废气、残余物和烟尘少,可保持被加热物体的洁净,不污染环境。

注塑机云母加热圈的结构与应用加热圈又名电热圈、发热圈。是用电热合金丝作发热材料,用云母软板(有时用陶瓷芯)作绝缘材料,外包以薄金属板(铝板、不锈钢板等)。典型应用例如电热水瓶。将金属管状

电热元件铸于铝盘、铝板中或焊接或镶嵌于铝盘、铝板之上即构成各种形状的电加热盘、电加热。典型应用举例如电饭锅、电熨斗、电咖啡壶等。

注塑机云母加热圈简介将电能转变成热能以加热物体。是电能利用的一种形式。与一般燃料加热相比,电加热可获得较高温度(如电弧加热,温度可达3000 以上),易于实现温度的自动控制和远距离控制,车载电加热杯

可按需要使被加热物体保持一定的温度分布。电加热能在被加热物体内部直接生热,因而热效率高,升温速度快,并可根据加热的工艺要求,实现整体均匀加热或局部加热(包括表面加热),容易实现真空加热和控制气氛加热。在电加热过程中,产生的废气、残余物和烟尘少,可保持被加热物体的洁净,不污染环境。因此,电加热广泛用于生产、科研和试验等领域中。特别是在单晶和晶体管的制造、机械零件和表面淬火、铁合金的熔炼和人造石墨的制造等方面,都采用电加热方式。

据电能转换方式的不同,电加热通常分为电阻加热、感应加热、电弧加热、电子束加热、红外线加热和介质加热等。

注塑机云母加热圈分类折叠利用电流的焦耳效应将电能转变成热能以加热物体。通常分为直接电阻加热和间接电阻加热。前者的电源电压直接加到被加热物体上,当有电流流过时,被加热物体本身电加热熨平机

便发热。可直接电阻加热的物体必须是导体,但要有较高的电阻率。由于热量产生于被加热物体本身,属于内部加热,热效率很高。间接电阻加热需由专门的合金材料或非金属材料制成发热元件,由发热元件产生热能,通过辐射、对流和传导等方式传到被加热物体上。由于被加热物体和发热元件分成两部分,因此被加热物体的种类一般不受限制,操作简便。

间接电阻加热的发热元件所用材料,一般要求电阻率大、电阻温度系数小,在高温下变形小且不易脆化。常用的有铁铝合金、镍铬合金等金属材料 and 碳化硅、二硅化钼等非金属材料。金属发热元件的最高工作温度,根据材料种类可达1000~1500 ;非金属发热元件的最高工作温度可达1500~1700 。后者安装方便,可热炉更换,但它工作时需要调压装置,寿命比合金发热元件短,一般用于高温炉、温度超过金属材料发热元件允许最高工作温度的地方和某些特殊场合。

注塑机云母加热圈原理云母加热圈是以高质量的镍铬合金发热丝为发热体,采用天然云母为绝缘层组绕而成,外层采用高品质不锈钢为传导发热层,云母加热圈可根据客户需求经机械加工而成的圈、板、及各种异形产品。云母加热圈表面正常符合在2.5-3瓦每平方厘米,客户应根据所需的功率范围,采用自动控温系统,来保持正常功率,保护加热圈的使用寿命。不锈钢云母电加热圈性能优点:该产品由于采用不锈钢和云母为原料,在制作上不受规格大小的限制既可以做射嘴用的小规格加热,又可以作塑胶机炮筒上的加热。具有结构合理,外形美观,性能稳定,加热均匀、散热快,使用寿命长,绝缘性能良好,耐高压等特点。不锈钢云母加热圈使用范围:广泛用于注塑机、挤出机等塑胶成型机械上。

盐城市源泉电热电器有限公司专业生产电热丝,电热管,电热扁带,康铜丝,热流道加热圈,各种管状加热原件加工,陶瓷加热器,云母加热器,铸件加热器,仪器仪表,热电偶,空气加热器,烘箱,异型加热管。。。。欢迎咨询定做

盐城市源泉电热电器有限公司

联系电话:13813223972 15851062385

固定电话:0515-87013283

传真:0515-88222628

邮箱 : 136441796@qq.com

QQ :136441796 1487010425

公司地址 : 盐城市解放南路112号