水性环氧树脂乳液剪切乳化机

产品名称	水性环氧树脂乳液剪切乳化机
公司名称	上海市思峻机械设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:SGN 型号:GRS2000 产地:上海
公司地址	嘉定区朱戴路900号
联系电话	021-39968345 15021985917

产品详情

一、产品名称：水性环氧树脂乳液剪切乳化机,水性环氧树脂涂料剪切乳化机,环氧树脂乳液乳化机,树脂高速剪切乳化机,化工乳化机

二、水性环氧树脂乳液简介

水性环氧树脂通常是指环氧树脂以微粒、液滴或胶体形式分散于水相中所形成的乳液、水分散体或水溶液，三者之间的区别在于环氧树脂分散相的粒径不同。

询价和技术问题请来电：李经理 15021985917（微信）
公司有样机可供客户购前实验，欢迎广大客户来我司参观指导。

三、水性环氧树脂乳液的特点

1、适应能力强，对众多底材具有极高的附着力，固化后的涂膜耐腐蚀性和耐化学药品性能优异，并且涂膜收缩小、硬度高、耐磨性好、电气绝缘性能优异等；

2、环保性能好，还具有不含有机溶剂或挥发性有机化合物含量较低，不会造成空气污染，因而满足当前环境保护的要求；

3、真正水性化，以水作为分散介质，价格低廉、无气味、不燃，储存、运输和使用过程中的安全性也大为提高；

4、操作性佳，水性环氧树脂涂料的施工操作性能好，施工工具可用水直接清洗，可在室温和潮湿的环境中固化，有合理的固化时间，并保证有很高的交联密度。

四、机械法制备水性环氧树脂乳液简述

机械法即直接乳化法，可用乳化机、胶体磨、均质机等将固体环氧树脂预先磨成微米级的环氧树脂粉末，然后加入乳化剂水溶液，再通过机械搅拌将粒子分散于水中;或将环氧树脂和乳化剂混合，加热到适当的温度，在激烈的搅拌下逐渐加入水而形成乳液。用机械法制备水性环氧树脂乳液的优点是工艺简单，所需乳化剂用量较少，但乳液中环氧树脂分散相微粒尺寸较大，粒子形状不规则且尺寸分布较宽，所配得的乳液稳定性差，粒子之间容易相互碰撞而发生凝结现象，并且该乳液的成膜性能也欠佳。当然提高搅拌分散时的温度可以促进乳化剂分子在环氧树脂微粒表面更为有效地吸附，使得环氧树脂微粒能较为稳定地分散在水相中。

对于机械法制备水性环氧树脂乳液，一般建议采用高品质、高剪切速率的乳化设备，可以保证乳液的细腻度及均匀性，采用SGN高速剪切乳化机，可获得500nm左右的乳液粒径，并且粒径分布更窄也跟均匀。

五、SGN水性环氧树脂乳液剪切乳化机结构

脂肪高速乳乳化机主要用于微乳液及超细悬浮液的生产。由于工作腔体内三组分散头（定子+转子）同时工作，乳液经过高剪切后，液滴更细腻，粒径分布更窄，因而生成的混合液稳定性更好。三组分散头均易于更换，适合不同的工艺应用。该系列中不同的型号的机器都有相同的线速度和剪切率，非常易于扩大生产。适宜的温度，压力与粘度参数与DISPGRSING一样。也符合CIP/SIP清洁标准，适合食品及医药生产。

六、水性环氧树脂乳液剪切乳化机特点

1、传统乳化机均为单级乳化机，也就是一组定转子（乳化头），单级乳化机在物料的剪切力以及生产效率上存在很大的局限性。上海思峻机械设备有限公司的研发人员进行不断的摸索和实验，开发出新型的三级乳化机，三组定转子同时运转，增强了剪切力、提高了生产效率。可以使物料得到纳米级物料粒径，并且体系更加均匀。

2、SGN高速乳化机不仅在工作组上将单级变成三级定转子，在乳化机提速方面也有着重大的改进。高的转速和剪切率对于获得纳米微悬浮液是至关重要的。根据一些行业的特殊要求，上海SGN在GR2000的基础上又开发出GRS2000系列。其剪切速率可以超过10000rpm，转子的速度可以达到40m/s。在该速度范围内，由剪切力所造成的湍流结合专门研制的电机可以使粒径范围小到纳米级。剪切力更强，乳液的粒径分布就更窄

七、水性环氧树脂乳液剪切乳化设备型号表

型号	标准流量	输出转速	标准线速度	马达功率	进口尺寸	出口尺寸
	L/H	Rpm	m/s	KW		
GRS2000/4	300-1，000	14，000	44	2.2	DN25	DN15
GRS2000/5	1，000-1,500	10，500	44	7.5	DN40	DN32
GRS2000/10	3，000	7，300	44	15	DN50	DN50
GRS2000/20	8，000	4，900	44	37	DN80	DN65
GRS2000/30	20，000	2，850	44	75	DN150	DN125
GRS2000/50	40，000	2，000	44	160	DN200	DN150