

供应--洛道葛大功率冷焊机，铸造缺陷修复机

产品名称	供应--洛道葛大功率冷焊机，铸造缺陷修复机
公司名称	上海洛道葛机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:洛道葛 型号:LDG-1018 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区白银路1563号
联系电话	021-69581771 13062655512

产品详情

我公司主要经营焊接设备(包括工模具修补机、金属缺陷修补机、铸造缺陷修补机、冷焊机、铜铝焊机、电火花堆焊修复机、仿激光焊机、高能精密焊补机等)、刷镀设备(智能刷镀机、电刷镀技术、刷镀设备、刷镀溶液、刷镀等)、铜排镀锡机(镀锡机、镜面镀锡、镀银机、铜铝排刷镀机等)

洛道葛LDG-1018型大功率冷焊机(冷焊修复机、铸造缺陷修补机、铸件修补机、铸造缺陷修复机、修补机、修复机)采用国际冷焊技术,专门针对砂眼、气孔、裂纹、磨损、划痕及内应损伤的修复,修复后光亮、硬度可通过硬度测试。欢迎来现场考察或寄小件不良样品进效果修复。

洛道葛冷焊机(冷焊修复机、铸造缺陷修补机、铸件修补机、铸造缺陷修复机、修补机、修复机)通过对工件进行无热堆焊,以保证工件的完好性,也可以利用强化功能对工件进行强化处理,来实现工件的耐磨性、耐热性、耐蚀性等等。

1、大功率冷焊机热影响极小

由于工作电流(2-200A)、时间(1-600ms)可精确控制,因而输入的能量得到精确的控制。理想的设定可使输入的能量仅够用于焊丝与工件直间的溶合,不会有太多能量作用于工件,从而使工件表面受热影响。达到理想的修补效果。

2、可进行极薄的厚度焊接

由于焊接电流小可在2A稳定运行,因此可对极薄部位进行焊接。

3、精密细小部位的焊补

由于小电流的稳定运行,时间的精确控制

，焊补的工作点可是极小，精密的部位，而不会对周边产生影响。

4、极高的结合度

由于本焊机属于冷焊，结合度极高，焊后的部位可进行各种机械加工，不会出现其他类型冷焊机焊后结合不牢固，脱落等现象。

5、大功率冷焊机适用于不同部位的焊补

- a、平面部位的凹陷、孔、洞。
- b、细缝、沟槽。
- c、棱角、棱线、尖峰部位
- d、砂眼及普通氩弧焊后表面的凹陷。
- e、焊补放电加工、渗氮及软淡化处理后的模具。