

洛道葛---模具修补冷焊机，精密模具修补机

产品名称	洛道葛---模具修补冷焊机，精密模具修补机
公司名称	上海洛道葛机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:洛道葛 型号:LDG-1013 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区白银路1563号
联系电话	021-69581771 13062655512

产品详情

洛道葛LDG-101,LDG-206系列模具精密冷焊机、精密模具修补机、工模具修复机、模具修补机的适用范围：

(1) 模具行业：注塑模、冲压模、压铸模、橡胶模、铜铝合金模等各类材料模具，冷焊机补焊后的模具可进行各种机械加工、热处理及渗氮处理。

(2) 铸造行业：冷焊机对铸造的气孔、渣孔、缩孔，对球铁、灰铁、不锈钢等缺陷的修补效果，焊补速度快，焊后无色差或色差小。人们公认的较难修补的机床轨道面也得到了较理想的解决。

(3) 各种工件零配件修理行业：对轴类、齿类及其它机械零件均可进行完美的修复。

脉冲点焊：本功能焊补的热输入极小，焊补精确，精密细小的部位可轻易

我公司主要经营焊接设备(包括工模具修补机、金属缺陷修补机、铸造缺陷修补机、冷焊机、铜铝焊机、电火花堆焊修复机、仿激光焊机、高能精密焊补机等)、刷镀设备(智能刷镀机、电刷镀技术、刷镀设备、刷镀溶液、刷镀等)、铜排镀锡机(镀锡机、镜面镀锡、镀银机、铜铝排刷镀机等)

的焊补。精密氩弧焊：本机可以在2A的小电流下起弧，电流稳定，火力集中，可以与进口冷焊机的焊接效果媲美。

精加工工件表面缺陷的冷焊工艺

冷焊机对已精加工成形工件表面局部小缺陷的修复,以前通常采用手工钨极氩弧焊进行焊补。由于手工钨极氩弧焊电弧不够集中,焊接电弧加热时间较长,易造成焊补后工件温度升高而产生热应力,工件表面焊接热影响区及焊缝较大,使工件变形凹陷,严重地影响了修复工件表面质量,使工件报废或降低质量使用,造成浪费。为解决精加工工件表面缺陷修复的难题,我们经过设备选择调研和多次工艺试验,优选出精密冷焊机对精加工工件表面缺陷采用冷焊修复的工艺。

上海洛道葛机电设备有限公司研发的LDG-101 LDG-206 LDG-308型模具精密冷焊机（精密模具修补机、模具修补冷焊机、工模具修复机、模具修复冷焊机、金属修复机、冷焊机），是采用德国数控智能冷焊修复技术生产的高端工模具表面缺陷修补与强化产品。可以对工模具、铸件、机械零件的少量缺损，如加工缺陷，碰撞损坏、氩焊不足、铸造缺陷和积累磨损等进行修补，是相关行业提高产品质量、降低生产成本、延长设备使用寿命的有利工具。