

# 网球场隔离栅A安平网球场隔离栅A网球场隔离栅厂家

产品名称	网球场隔离栅A安平网球场隔离栅A网球场隔离栅厂家
公司名称	安平县泽昊护栏网厂
价格	45.00/m <sup>2</sup>
规格参数	立柱:75×3.0 横梁:48×2.0 网孔:50×50×4.0
公司地址	中国河北衡水程油子乡义门村
联系电话	13363309321 13253270588

## 产品详情

网球场隔离栅@九江网球场隔离栅@网球场隔离栅厂家

网球场隔离栅又名“体育场围栏”、“体育场护栏网”；是专为体育场设计的新型防护产品，此品网体高、防攀爬能力强。体育场围网属于场地围网的一种，它又被称为：“体育围网”，可以在现场施工安装围柱，围网,产品特点为灵活性强，可根据要求

随时调整网片的结构，造型和尺寸。

网球场隔离栅规格：

1. 包塑丝径：3.8mm
2. 网孔：50mm X 50mm
3. 尺寸：3000mm X 4000mm
4. 立柱：75/3.0mm
5. 横柱：48/2.5mm

网球场隔离栅防腐处理：电镀、热镀、喷塑、浸塑处理。

网球场隔离栅优点：具有防腐、防老化、抗晒、耐候、色彩鲜亮、网面平整，强力张紧，不易受外力撞击变形、现场施工安装、灵活性强（可根据现场要求随时调整造型和尺寸）。

网球场隔离栅常见颜色墨绿色、草绿色等。

网球场隔离栅是专为体育场设计的新型防护产品，此品网体高、防攀爬能力强。篮球场围网属于场地围网的一种，它又被称为：“体育围网”，可以在现场施工安装围柱，围网，产品特点是灵活性强。篮球场围网有几种焊接方式呢？

1.碳钢气焊、气割时主要根据钢的含碳量来选择火焰，焊接中、低碳钢就不能用碳化焰，那样会由于高温液态金属吸收了火焰中的碳粒导致焊缝金属增碳，降低焊缝的机械性能而焊接高碳钢、铸铁等金属时，由于焊接过碳烧损严重，为防止脱碳就要求采用碳化焰。若火焰控制不好，焊有过程中发生变化，就会降低气焊、气割的质量。

2.点焊工艺，是目前\*\*\*流行焊接围网工艺方法。在焊接中焊条电弧焊电源是利用焊接电弧所产生的热量来熔化焊条和电器设备。主要原理：焊接电弧的电阻值一直在变化.并随着电弧长度的变化而改变，当电弧长度增加时，电阻就增大.弯度就减小。

3.氧化焰，由于其氧化性较大,采用这种火焰焊接时，易使熔化金属氧化，也易造成合金元素烧损，导致焊产生气孔、夹渣、力学性能降低等缺陷，所以体育场围网一般金属焊接时，不宜采用氧化焰。对于其它有色金属也是同样，要严格控制火焰性质，防止合金元素烧损和力学性能的降低。