

四工序数控下料机 气动四头换刀衣柜开料机

产品名称	四工序数控下料机 气动四头换刀衣柜开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序数控下料机 气动四头换刀衣柜开料机

1.家具板材四工序数控开料机 气动四头换刀橱柜开料机下料机可用于各类板式家具、办公家具、实木家具、橱柜柜体、衣柜柜体、橱柜门、衣柜门、实木门、工艺木门、免漆门、电视柜、电脑桌、床头柜、餐边柜、鞋柜、书柜、玄关柜、展示柜、药柜、木质音箱、木制厨具、屏风、工艺扇窗等家具板材的高速、智能切割下料、雕刻开槽、打孔钻孔的四工序加工。

2.家具板材四工序数控开料机 气动四头换刀橱柜开料机下料机可用于大面积、大产量的密度板、实木板、刨花板、生态板、细木工板、中纤板、人工合成板材、绝缘件、塑料化工件，PCB，动车内体、保龄球轨道，抗倍特板、环氧树脂、ABS、PP、PE等碳化混合物镂空雕刻、切割、下料、开槽、打孔。

性能特点1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，X轴背跨式装配，Y轴双侧挂式导轨，全部打表装配承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。3、软件兼容性好，可兼容type3/

Artcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。4、采用全套高精度高稳定性进口伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。5、配备自动润滑系统，只需设置时间即可定时对所有导轨滑块注油。6、独特的小网格真空双层吸附平台，用同样功率的真空泵获得更好的吸附效果

主要配置：1、机器类型：1325开料机2、主轴：6KW意大利进口HSD风冷主轴电机3、导轨：台湾进口方形直线导轨304、Y轴:立式平行安装(更大限度的发挥滑块的承重力)5、立柱：方形立柱(比之前的单层钢板稳定性更强,主要是降低了共振,雕刻时确保无底纹)6、X轴:采用背跨式安装,与Z轴形成三角架结构,大大提高了Z轴的钢性及稳定性)7、吸附台面：栅格吸附台面,带储气室,吸附力更强,并且可以吸附小材料)8、驱动电机：日本原装伺服驱动电机9、变频器：富凌大功率变频器10、驱动器：原装进口与伺服电机配套11、传动：1.5M精密螺旋齿12、床身：开料机专用重型床身13、电缆线：高柔啄木鸟屏蔽电缆14、控制系统：手柄或板卡可选15、真空泵：7.5KW水冷16、软件：配优化排版软件(省时省料等)

板式家具生产线生产流程：1.家具设计软件门店接单到设计、优化并生成NC加工代码2.板材放到设备上切割、打孔、开槽3.封边机直线封边机进行封边，可选配回转线4.数控加工设备扫描条码自动进行侧孔加工5.组立柜体组装成型