四工序下料机价格 三工序下料机多少钱一台

产品名称	四工序下料机价格 三工序下料机多少钱一台
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序下料机价格 三工序下料机多少钱一台

主要配置：

1、 机器类型：KT-KL01开料机

2、 主轴：6KW风冷主轴电机

3、 导轨：台湾进口方形直线导轨25

4、 Y轴:立式平行安装(更大限度的发挥滑块的承重力)

5、 立柱:方形立柱(比之前的单层钢板稳定性更强,主要是降低了共枕,雕刻时确保无底纹)

6、 X轴:采用背跨式安装,与Z轴形成三角架结构,大大提高了Z轴的钢性及稳定性)

7、 吸附台面:栅格吸附台面,带储气室,吸附力更强,并且可以吸附小材料)

8、 驱动电机：国产伺服驱动电机

9、 变频器：RL大功率变频器

10、 驱动器：与伺服电机配套

11、 传动：2M精密螺旋齿

12、床身：开料机专用床身

13、电缆线：高柔屏蔽电缆

14、控制系统：手柄或板卡可选

1.机身整体铸造，坚固不变形，刚性好，精度高，性能可靠，经久耐用。

2.采用进口高精度消隙滚珠丝杆，运动平稳，确保机床的高精度。

3.采用国内知名品牌水冷变频无刷主轴，噪音小，切割力度大，可保证长时间大批量加

工。

采用模块式设计，可以选择：单主轴 数控钻包、双主轴 数控钻包、三主轴、圆盘刀库自

动换刀主轴、圆盘刀库自动换刀主轴 数控钻包五种模块单元；

采用200x250厚壁大方管T形结构，回火或震动矢效处理，进口五面体金属加工中心进行进

行高精度铣削加工；

采用侧挂式，单边3个法兰滑块设计结构，运行平稳，齿条导轨全防尘设计结构，导轨采用

分段式结构，导轨更换无需专业人员，更方便；