

双主轴加钻包开料机 双主轴排钻下料机

产品名称	双主轴加钻包开料机 双主轴排钻下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双主轴加钻包开料机 双主轴排钻下料机

效率极高：多个主轴电机同时工作，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，大大提高工作效率。

传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度达到60米/分。

雕刻

速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

智能控制：采用维宏卡电脑控制系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

精度高：采用先进的三位曲线预测算法，可确保曲线运行速度和精度，并能良好的兼容国内外很多软件（如：MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕）等；

坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

板式家具开料机适用于生产橱柜门、实木门、电脑桌、板式家具等；可用于大面积、大产量的高密度板、实木板的平面雕刻、切割、3D浮雕

机型特点1、结构稳定：工业生产机型，重型全钢结构焊接，回火失效处理，坚固不变形。2、完善的自动润滑系统，延长了机器的使用寿命。3、部件优良：台湾控制系统，意大利主轴电机，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低、寿命长。4、软件兼容：开放式软件接口，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计软件生成的加工代码，确保设计无障碍。5、进口直线导轨；德国产滚珠丝杠，承重力大。6、安川伺服系统，扭矩大且拥有完善的安全系统。7、高附着力真空吸附装置，可达230立方/小时。8、模块化结构设计：选加各种加工主轴的配置，木工机械开料机，可进行雕刻、镂空、切铣工作。9、圆盘式自动换刀系统，刀库容量8把（可选配）。10、简易安全的操作模式，先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度。