

化工物质泄漏报警器 化学物质泄漏报警器

产品名称	化工物质泄漏报警器 化学物质泄漏报警器
公司名称	济南鑫信盛商贸有限公司
价格	1600.00/台
规格参数	检测范围:化工类有毒有害气体 工作电压:24VDC (16-30VDC) 工作环境温度:-40 ~ 70
公司地址	山东省济南市长清区文昌街道办事处中川街215号拖拉机站宿舍2号
联系电话	0531-87261951 15665817582

产品详情

化工物质泄漏报警器 化学物质泄漏报警器是一款用于化工企业监测易燃易爆，有毒有害物质泄漏的仪器，适用于大部分化工企业。产品采用优质进口传感器主要针对化工企业当中易燃易爆，有毒有害物质进行探测，通过数据线连接气体报警控制器进行危险预警。

智能数显气体探测器采用可靠的双腔设计、磁棒调节或红外遥控方式，可将现场监测到的有毒有害及易燃易爆气体浓度转换成标准4-20mA模拟信号及标准RS485 MODBUS数字信号输出，并具有现场不开盖磁棒设置和调整、上位机或控制器远程设置和调整、高亮背光数字LCD现场显示、两段现场声光报警或干接点报警输出等功能，是完全国际标准智能化的气体探测器。

HQTC-200C型智能数显气体探测器具有性能卓越、运行稳定可靠、安装维护方便、测量气体种类齐全等特点，极大地满足了工业现场安全监测对设备高可靠性稳定运行和测量气体种类多样化的要求，可广泛应用于石油、化工、冶金、炼化、燃气输配、生化医药及水处理等行业。

技术特点

标准4-20mA 电流信号输出，兼容现有显示报警控制单元或DCS (集散控制系统)

标准RS485 MODBUS数字信号输出，可实现与上位机数字通讯

高亮背光大屏幕LCD

数字显示及三个LED状态指示灯，直观显示气体浓度、类型、单位以及各种工作状态等

仪器不开盖磁棒调节或红外遥控实现现场零点及量程标定及调整维护

现场两段声光报警或干接点输出，报警点全量程可调，现场磁棒实现报警值设置

具有故障检测及报警输出功能

具有上位机或控制器远程设置功能，可实现所有设置和调整操作

内置EMI滤波器，抗EMI干扰能力强

硬件和软件双看门狗设计，程序运行可靠

远程及现场设置和调整维护不影响控制单元

防爆双腔设计机壳，电气腔与外界完全隔离，接线均在接线腔中实现，无需打开机器外壳

探测器技术参数

检测原理：电化学、催化燃烧、光离子、红外、半导体等，依据不同检测气体采用适用传感器

检测气体：各种毒性气体、可燃气体（具体以产品铭牌及出厂标识为准）

检测范围：以产品铭牌及出厂标识为准

工作电流：毒性气体：小于50mA（三线制、不带报警器）

小于150mA（三线制、报警器报警状态）

可燃气体：小于80mA（三线制、不带报警器）-

小于200mA（三线制、报警器报警状态）

工作电压：24VDC（16-30VDC）

模拟信号输出：4~20 mA 线性电流输出

2.0 mA 故障电流输出

数字信号输出：标准RS485 MODBUS数字信号

接线方式：三线制或四线制（总线RS485信号）

精度： $\pm 3\%$ F.S.

显示模式：带背光LCD

显示单位：ppm、%LEL、%VOL

工作环境温度：-40~70（具体依据传感器参数）

工作环境湿度：10~95%R.H.（无凝露）

防爆等级：ExdIICT6

壳体材料：铝制防爆外壳

其他附件：不锈钢

电缆接入口尺寸：G3/4"

整机尺寸：(211 × 180 × 114)mm

防护等级：IP65

整机重量：约2.2kg

声光报警器技术参数

电源：DC24V

电流：<100mA

声音：85dB

光强：2400-3500mcd

寿命：连续报警5小时以下，使用寿命大于5年

外壳材质：不锈钢

频率：1秒/次

报警方式：声光报警

防爆等级：ExdIICT6

防护等级：IP65

外形尺寸：38 × 63

接口尺寸：G3/4"

重量：0.5kg

使用温度：-20 ~ 70

环境湿度：10 ~ 95%R.H.

防爆合格证：CNEEx10.2810X