焊接平板A成都铸铁焊接平板A铸铁焊接平板生产厂家

产品名称	焊接平板A成都铸铁焊接平板A铸铁焊接平板生产厂家
公司名称	泊头市鸿信德精密机械装备厂
价格	100.00/块
规格参数	鸿信德机械:优质 3000*2000mm:焊接 河北:沧州
公司地址	泊头市郝村镇万寨村
联系电话	03178383088 18733029566

产品详情

焊接平板A成都铸铁焊接平板A铸铁焊接平板生产厂家

铸铁焊接平板工作面与侧面以及相邻两侧面的垂直公差为12级(按GB1184—80《形状位置公差》规定)铸铁焊接平板工作面上不应有锈迹、划痕、磕碰及其它影响使用的外观缺陷。

铸铁焊接平板工作面的硬度应为HB170—220或187—255之间，材质：高强度铸铁HT200-300经过两次人工处理(人工退火800度和自然时效2-3年)使用该铸铁焊接平板的精度稳定，耐磨性能好

铸铁焊接平板的相对两侧面上，应有安装手柄或吊装位置的设置、螺纹孔或圆柱孔，设置吊装位置时应考虑尽量减少因吊装而引起的变形，铸铁焊接平板顾名思义就是在铸铁平板的上面进行焊接工作，不可避免的要进行敲打，敲打的力度造成我们不能使用太薄的面板，因为过薄的壁厚不能保证铸造合金液具有足够的能力充满铸型。通常在一定铸造条件下，每种铸造合金都存在一个能充满铸型的最小壁厚，俗称为该铸造合金的最小壁厚，设计铸件时，应使铸件的设计壁厚不小于最小壁厚，这一最小壁厚与铸造合金液的流动性以及铸件的轮廓尺寸有关。

铸铁焊接平板用途：用来进行工件的焊接工艺，和铆焊平板不同，上面没有孔，工作面为平面或T型槽。http://www.xllj.cn/news/hjpbthjp.html