

## 厂家直销塑炼开炼机 二辊开炼机多规格可供选择

产品名称	厂家直销塑炼开炼机 二辊开炼机多规格可供选择
公司名称	广东锡华机械有限公司
价格	67000.00/台
规格参数	工作容积:350L 螺杆转速:10r/min 生产能力:1.5-3kg/h
公司地址	广东 东莞市 厚街镇溪宝路9号
联系电话	0769-85084177 13925535773

## 产品详情

XH-401A0水冷却油加热、双辊恒速型的双辊炼胶机的主要性能和技术参数：

辊筒直径： 150mm；

辊筒工作长度：320mm（两挡板间长度 250～280mm）；

前辊筒（慢辊）转速：24±1 r/min；

后辊筒（快辊）转速：33.6±1 r/min；

辊筒速比：1.0:1.4；

两辊筒间隙（可调）：0.02～8.0mm；

辊距允许偏差：±10%或0.05mm，取其中较大者；

温度范围：20～150 ；

温度精度：±1.5 ；

分布精度：±2 ；

加热方式：高温导热油加热；

冷却方式：自来水冷却；

控温方式：P.I.D方式控制热恒温控温系统。

要求辊筒镀铬处理，辊筒铬层厚度：0.1~0.13mm，辊筒硬度达50~60洛氏硬度，耐氯离子腐蚀；

两辊筒中央上有安全控制装置，前后工作面有膝顶的安全开关，制动时立即反转；

料盘为不锈钢，提供4把割胶刀；

数显辊筒距离；

电动机功率：7.5HP×1台（台湾城邦减速马达）；

电热功率：6KW；

电热泵功率：1HP；

外观尺寸：1000×850×1150（L×D×H）mm；

重量：约750kg；

电源：3 ，AC 380 V50 Hz。