

两波护栏板成型设备

产品名称	两波护栏板成型设备
公司名称	无锡市天琅机械设备制造有限公司
价格	3.00/台
规格参数	名称:护栏板设备 型号:31085 颜色:蓝色
公司地址	无锡市新区硕放镇振发三路8号
联系电话	13961865399

产品详情

无锡天琅机械设备制造有限公司-----专业护栏板、波形梁、防撞护栏板成型生产机械专业生产企业，生产设备销往国内外，深受广大客户好评！

联系电话 13961865399 章经理单波、两波（二波）、三波护栏板成型生产设备

三、机组主要部件技术参数：

1、放料架：

双锥式电动推进夹紧放料架。承载重量8吨。电机功率2.2KW，涨速钢卷内径范围450mm-600mm,有效挂料钢卷外径1700mm，开卷配放料制动机构。

2、整平送料：

墙板式7辊整平机，2辊夹送，5辊整平。整平辊直径120mm。材质为40Cr，热处理HRC48o~52o。整平机前后配置导向立辊，进料口配压料装置。电机功率15KW，变频调速，ZQ350减速机校平速度1-18M/分，整平进料宽度范围300-500mm。

3、冲孔切断：

选用YL32系列杨力集团生产的四柱式液压冲压机（国标型），液压站电机功率15KW，设备配冲孔切断模具一套，可根据需要选择孔型,冲模九、十孔通用,配加强孔冲孔机构1套。电机功率5.5KW，有缸直径 \varnothing 160mm，型程60mm,四柱结构，机座采用钢板焊接时效处理。

4、编码器定尺：

编码器定尺，定尺精度 $4320 \pm 2.0\text{mm}$ ；长度可根据实际需求，在电柜触控屏中自行修改，满足生产需求

5、快速送料：

快速送料机1对。板材切断后快速送入主机。电机功率2.2KW，4极普通电机，ZQ250减速机，送料辊辊径 ϕ 120mm，材质为40Cr，热处理HRC48 σ ~ 52 σ 。

6、成型主机：

GY230成型主机11架，独立开口牌坊式结构，机械展开宽度为550mm。导向立辊架3付。辊轴直径 80，材料40Cr，调质处理。单出轴下传动GY200型齿轮箱9只，伞齿模数M=9。主机功率45KW，变频调速，配ZQ650减速机，速比31.5，五型装配。传动齿轮箱之间用1.2寸双排链传动；与辊轴之间用十字节连接，主机轧制成型速度长度为4320mm的成品约3-4张。

7、收料架：

收料架滚轮式，长5米，用6#槽钢焊接；配辊轮滑动，

8、控制系统：

采用PLC电器控制，可手动和自动控制整条生产线各个部件的动作协调，电柜配7寸触控屏，可根据生产需求调整和修改部分设定参数，电控操作台配有各部件电器元件的启动、停止、转换，调整等部件的开关，并配有设备故障急停按钮，

9、成型模具：

31085二波护栏板滚压成型模具1套。材质GCr15，整体淬火，硬度HRC58 ~ 62；

10、其它:

设备经除锈处理后，先涂钢构专用防锈漆，防锈漆必须覆盖全面，再涂优质面漆，颜色为蓝和绿。转动部分应用警示区别。

成型工艺：放料—校平/冲孔/成型/切断—收料

(1)护栏板：板长 × 板宽 × 波高 × 板厚

A、双波护栏板：4320 × 310 × 85 × 3.0理论重量49.16 Kg

4320 × 310 × 85 × 4.0 理论重量65.55 Kg

B、三波护栏板：4320 × 506 × 85 × 4.0理论重量102 kg

(2)立柱：114/140 × 4.5 × 长度 直径 × 壁厚 × 长度

长度:1m、1.2m、1.25m、1.55m、1.85m、1.95m、2m、2.15m等，

理论重量（4.5mm厚度）：114mm的12.16kg/m、140mm的15.06kg/m

(3)防阻块：196 × 178 × 200 × 3.0/4.0 每个重 2.5kg左右，与九孔板配套使用。

(4)柱帽：114mmx100mm 每只重0.5kg左右

140mmX150mm 每只重0.6kg左右

(5)托架：300 × 70 × 4mm/4.5mm 注：与十孔板配套，每只重0.8kg左右。

(6)端头：一般分路侧(R160)，及中央带(R250)两种型号，常用厚度为3mm。

可根据客户的要求可随时安排制做其他型号的特殊端头。

(7)横梁垫片(方垫片)：材质：Q235，优质钢板。规格：76 × 44 × 4 重约0.08kg

用于托架(防阻块)与护栏板、连接螺孔位垫衬之用。

(8)螺栓：M16 × 170(150) 立柱与防阻块、托架连接；

M16 × 42 (40) 防阻块、托架与板连接；

M16 × 35 (32.5) 板与板连接；