

# 线形织机拉伸回宗弹簧及其他各类弹簧

产品名称	线形织机拉伸回宗弹簧及其他各类弹簧
公司名称	嵊州市鼎顺弹簧厂
价格	.00/件
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:非标准件 标准编号:773
公司地址	嵊州市金庭镇晋溪二村
联系电话	86-57583518204 13858471149

## 产品详情

样品或现货	样品	是否标准件	非标准件
标准编号	773	品牌	鼎顺
用途	电器、其他	形状	细长型
材质	不锈钢线	钢丝直径	0.25 ( mm )
弹簧外径	2.3-2.5 ( mm )	弹簧内径	2.05-2.25 ( mm )
节距	0 ( mm )	自由高度	230 ( mm )
旋向	左旋	型号	DS006
拉伸强度极限	120 ( N/S )		

嵊州市鼎顺弹簧厂，是一家专业的弹簧制造企业，具有先进的生产工艺和管理经验，精良的生产设备和检测设备，完善的产品质量保证体系。我厂严格执行客户设计要求，采用各种优质金属材料，提供0.2-12 mm线经的各种压缩螺旋形弹簧，拉簧，卡簧，扭簧，电池接触片，冲压件，其他弹性件等等。适用于汽车、摩托车、电子玩具、运动器材、家用电器等产品，为全国各大中型企业配套生产，并出口国际市场。全体员工以严格的务实精神，高素质的管理体系为客户提供一流产品，将以团结拼搏，求实创新立足质量为本的精神，一起开创更辉煌的明天！

如有您的来电，请传图纸或是照片，但务必提供所需弹簧的具体数据，包括弹簧材料，弹簧钢丝的直径，弹簧外径，弹簧长度，弹簧圈数，表面处理，订购数量等，方便我司给您报价（数量越大价格越优惠）。价格需要根据以上计算之后再议,上面的一口价是暂时定义的。

应用范围	主用于：五金配件，灯具，汽车，家具，玩具，床，织机，工艺品类等
产品简要描述	根据客户图纸或是要求生产各类弹簧，品种齐全，质量保证，价格实惠。

生产线径	生产钢丝直径范围线径0.2-12mm			
技术标准	按客户要求，本公司以解决客户之优为己任，更以生产高品质弹簧为特长。			
表面处理	电镀，电泳，达克罗，喷漆等			
特长诀窍	技术力量雄厚，生产经验丰富，按期交货，客户满意为止。			
材质	种类	型号	特征	
不锈钢丝 (sus)	有磁、无磁、光面和雾面 (树脂面、暗面)	201、202..... ;	含镍量少，达不到盐雾测试要求。 这类材料都适合用，有耐酸碱的，耐高温。	工艺弹 锁，球
		301、302、303、304、305、309、310、316、321、.....		
		403、410、420、430.....630、631... ...		
碳钢丝 (swc)	低碳钢丝，高碳钢、锰钢丝，镍丝，镀锌铁丝	60sizmna、60sizcrva、55crsi	硬度高，弹性好。	电子， 锁，球
琴钢丝 (swp)		swp-b ; swp-a	抗拉力，使用寿命长	适用于
铜材丝	磷铜丝，镀锡铜线，镀镍铜线，青铜，铜，磷，铜，铍铜等		导电性能好电子、电器、天线等。	电子、
铁丝		镀锌铁线、水抽线	材料软	

主营：压缩弹簧、拉伸弹簧、扭转弹簧、工艺弹簧、玩具弹簧、异

型弹簧、弹簧床网等。

请看下列图片：

运输包装方式: 在定制订单的同时我们将和您协商好货物的包装运送方式。运输快速一般为：顺丰、中通、韵达、圆通等快递组成。货运为中通、佳吉、华宇、德邦等物流组成。以上快递物流均由客户指定。

该产品主要用于织机上的拉伸回宗弹簧，主要采用0.25不锈钢材料，产品身长230mm左右，主体部分主要是拉伸弹簧，两尖端是两圈半压缩型弹簧，该产品可以承受的拉力60-120克不等，具体可以根据客户要求制作。

控制机械的运动，如内燃机中的阀门弹簧、离合器中的控制弹簧等。吸收振动和冲击能量，如汽车、火车车厢下的缓冲弹簧、联轴器中的吸振弹簧等。储存及输出能量作为动力，如钟表弹簧等。用作测力元件，如测力器、弹簧秤中的弹簧等。弹簧的载荷与变形之比称为弹簧刚度，刚度越大，则弹簧越硬。按受力性质，弹簧可分为拉伸弹簧、压缩弹簧、扭转弹簧和弯曲弹簧，按形状可分为碟形弹簧、环形弹簧、板弹簧、螺旋弹簧、截锥蜗卷弹簧以及扭杆弹簧等。普通圆柱弹簧由于制造简单，且可根据受力情况制成各种型式，结构简单，故应用最广。弹簧的制造材料一般来说应具有高的弹性极限、疲劳极限、冲击韧性及良好的热处理性能等，常用的有碳素弹簧钢、合金弹簧钢、不锈钢弹簧钢以及铜合金、镍合金和橡胶等。弹簧的制造方法有冷卷法和热卷法。弹簧丝直径小于8毫米的一般用冷卷法，大于8毫米的用热卷法。有些弹簧在制成后还要进行强压或喷丸处理，可提高弹簧的承载能力。弹簧是机械和电子行业中广泛使用的一种弹性元件，弹簧在受载时能产生较大的弹性变形，把机械功或动能转化为变形能，而卸载后弹簧的变形消失并回复原状，将变形能转化为机械功或动能。弹簧的类按受力性质，弹簧

可分为拉伸弹簧、压缩弹簧、扭转弹簧和弯曲弹簧；按形状可分为碟形弹簧、环形弹簧、板弹簧、螺旋弹簧、截锥蜗卷弹簧以及扭杆弹簧等。普通圆柱弹簧由于制造简单，且可根据受力情况制成各种型式，结构简单，故应用最广。弹簧的制造材料一般来说应具有高的弹性极限、疲劳极限、冲击韧性及良好的热处理性能等，常用的有碳素弹簧钢、合金弹簧钢、不锈钢弹簧钢以及铜合金、镍合金和橡胶等。扭转弹簧的制造方法有冷卷法和热卷法。弹簧丝直径小于8毫米的一般用冷卷法，大于8毫米的用热卷法。有些弹簧在制成后还要进行强压或喷丸处理，可提高弹簧的承载能力。什么是螺旋弹簧？螺旋弹簧即扭转弹簧，是承受扭转变形的弹簧，它的工作部分也是密绕成螺旋形。扭转弹簧的端部结构是加工成各种形状的扭臂，而不是勾环。扭转弹簧常用于机械中的平衡机构，在汽车、机床、电器等工业生产中广泛应用。什么是拉伸弹簧？拉伸弹簧是承受轴向拉力的螺旋弹簧，拉伸弹簧一般都用圆截面材料制造。在不承受负荷时，拉伸弹簧的圈与圈之间一般都是并紧的没有间隙。什么是压缩弹簧？压缩弹簧是承受向压力的螺旋弹簧，它所用的材料截面多为圆形，也有用矩形和多股钢索卷制的，弹簧一般为等节距的，压缩弹簧的形状有：圆柱形、圆锥形、中凸形和中凹形以及少量的非圆形等，压缩弹簧的圈与圈之间有一定的间隙，当受到外载荷时弹簧收缩变形，储存变形能。什么是扭转弹簧？扭力弹簧利用杠杆原理，通过对材质柔软、韧度较大的弹性材料的扭曲或旋转，使之具有极大的机械能。[编辑本段]弹簧各部分名称：

- (1) 弹簧丝直径d:制造弹簧的钢丝直径。
- (2) 弹簧外径D:弹簧的最大外径。
- (3) 弹簧内径d1:弹簧的最小外径。
- (4) 弹簧中径d2:弹簧的平均直径。它们的计算公式为： $d_2 = (D + d_1) \div 2 = d_1 + d = D - d$
- (5) t:除支撑圈外，弹簧相邻两圈对应点在中径上的轴向距离成为节距，用t表示。
- (6) 有效圈数n:弹簧能保持相同节距的圈数扭转弹簧。
- (7) 支撑圈数n2:为了使弹簧在工作时受力均匀，保证轴线垂直端面、制造时，常将弹簧两端并紧。并紧的圈数仅起支撑作用，称为支撑圈。一般有1.5t、2t、2.5t，常用的是2t。
- (8) 总圈数n1:有效圈数与支撑圈的和。即 $n_1 = n + n_2$ 。
- (9) 自由高h0:弹簧在未受外力作用下的高度。由下式计算： $h_0 = nt + (n_2 - 0.5)d = nt + 1.5d$ (n2=2时)
- (10) 扭转弹簧展开长度l:绕制弹簧时所需钢丝的长度。 $l = n_1(d_2)^2 + n_2(\text{压簧})l = d_2^2 n_1 + \text{钩部展开长度}(\text{拉簧})$
- (11) 螺旋方向:有左右旋之分，常用右旋，图纸没注明的一般用右旋。

(12) 弹簧旋绕比:中径d与钢丝直径d之比[编辑本段]弹簧的规定画法

(1) 在平行螺旋弹簧线的视图上，各圈的轮廓线画成直线。(2) 有效圈数在4圈以上的弹簧，可只画出其两端1~2圈(不含支撑圈)。中间用通过弹簧钢丝中心的点画线连起来。(3) 在图样上，当弹簧的旋向不作规定时，螺旋弹簧一律画成右旋，左旋弹簧也画成右旋，但要注明“左”字。[编辑本段]弹簧的应用 大多数材料都有不同程度的弹性扭转弹簧，如果将其弯曲，便会以很大的力量恢复其原形。在人类历史上，一定很早就注意到树苗和幼树的树枝有很大的挠性，因为许多原始文化利用这一特性，在特制的门后或笼子后楔上一根棍，或者用活结套在一根杆上向下拉；一旦松开张力，这根棍或杆就会往回弹。他们就用这种办法来捕捉飞禽走兽。实际上，弓就是按这种方式利用幼树弹性的弹簧；先向后拉弓，然后撒手，让其回弹。中世纪时，这种想法开始出现在机械上，如纺织机、车床、钻机、磨面机和锯。操作者用手或脚踏板给出下压冲程，将工作机械往下拉，这时用绳索固定在机械上的一根杆弹回，产生往复运动扭转弹簧。弹性材料的抗扭性不压于它的抗挠性。希腊帝国时期(大概是公元前4世纪)发明了用搓成的腱绳或毛绳拉紧的扭簧，用以代替简单的弹簧来加强石弩和抛石机的威力。这时人们开始认识到，金属比木头、角质或任何这类有机物质的弹性更大。菲洛(其写作年代约为公元前200年)把它作为一项新发现来进行介绍。他估计读者是难以置信的。凯尔特人和西班牙人的剑的弹性，引起了他的亚历山大城的前辈的注意。为了弄清楚剑为什么有弹性，他们进行了许多实验。结果他的师傅克特西比发明了抛石机，抛石机的扭转弹簧是用弯曲的青铜板作成的——实际上是最早的片簧；菲洛本人又进一步改进了这些抛石机。富有创造性的克特西比在发明这种抛石机后，又想出了另一种抛石机——它利用汽缸内空气在受压的情况下产生的弹性工作。在很久以后人们才想到：如果压缩一根螺旋杆，而不是弯曲一根直杆，那么金属弹簧储存的能量就会更大。据伯鲁涅列斯基的小传记载，他制作过一口闹钟，其中使用了若干代弹簧。最近有人指出，在附有一些奇特的螺旋扭转弹簧钟表图的15世纪末叶的一本机械手册中有这架闹钟的图样。这类弹簧也用于现代的捕鼠器。带圈簧(水平压缩而不是垂直压缩的弹簧)的钟表，在1460年左右肯定已开始使用了，但基本上是皇室的奢侈品，大约又过了1个世纪，带弹簧的钟表才成为中产阶级人士的标志。利用弹簧的功能 1.测量功能扭转弹簧

我们知道，在弹性限度内，弹簧的伸长(或收缩)跟外力成正比。利用弹簧这一性质制成弹簧秤。

2.紧压功能 观察各种电器开关会发现，开关的两个触头中，必然有一个出头装有弹簧，以保证两个出头紧密接触，是导通良好。如果接触不良，接触处的电阻变大，电流通过时产生的热量变大，严重时还会是接触处的金属融化。卡口灯头的两个金属柱都装有弹簧也是为了接触良好；至于螺口灯头的中心金属

片以及所有插座的接插金属片都是簧片，其功能都是使双方紧密接触，以保持到同良好。在何时磁带中，有一块磷青铜的簧片，利用它弯曲形变时产生的弹力使磁头与磁带密切接触。在订书机中有一个长螺旋扭转弹簧它的作用一方面顶紧钉书钉，另一方面是当最前面的钉被推出后，可以将后面的钉送到最前面以备钉舒适推出，这样，就能自动的将一个个钉推到最前面，直到钉全部推出为止。许多机器自动供料，都靠弹簧的这种功能。此外，象夹衣服的夹子，圆珠笔，钢笔套上的夹片都利用扭转弹簧的紧压功能夹在衣服上。3.复位功能 弹簧在外力作用下发生形变，撤去外力后，弹簧就能恢复状态。很多工具和设备都是利用弹簧这一性质来复位的。例如，许多建筑物大门的合页上都装了复位弹簧人们进出后，门会自动复位。人们还利用这一功能制成了自动伞、自动铅笔等用品，十分方便。此外，各种按钮和按键也少不了复位弹簧。4.带动功能 机械钟表，发条玩具都是靠上紧发条带动。当发条被上紧时发条产生弯曲形变，存储一定的弹性势能。释放后，弹性势能转变为动能，通过传动装置带动转动。5.缓冲功能 在机车汽车车架与车轮之间装有弹簧，利用弹簧的弹性来减缓车辆的颠簸。6.振动发声功能 当空气从口琴，手风琴中的簧孔中流动时，冲击簧片，簧片震动发出声音。用余额退还比例 ” 主动退还预存款可用余额。

里巴巴对此不承担任何责任。