

60Si2MnA 厂家直销 规格齐全

产品名称	60Si2MnA 厂家直销 规格齐全
公司名称	宁波铂泽金属材料有限公司
价格	5000.00/吨
规格参数	
公司地址	高新区东环钢贸城C511
联系电话	0574-87900882 13685829288

产品详情

60Si2MnA

60Si2MnA合金元素含量低，淬透性比60Si2Mn高，韧性塑性也较高，脱碳倾向小，回火稳定性良好，热加工性能好、成本低。60Si2MnA是广泛在华北地区上海地区采用化学集中分析钢销售对硬度测定和金相检验方法，对60Si2GrA弹条在生产过程中出现突然断裂进行了分析。代替60Si2MnA制作重型、中、小型汽车的板簧和其他中型断面的板簧和螺旋弹簧。

基本信息

外文名称

60Si2MnA

屈服强度

1225(125) (MPa)

断面收缩率

30 (%)

伸长率

5 (%)

特性应用

60Si2MnA强度、硬度、弹性和淬透性均比65号钢高，具有过热敏感性和回火脆性倾向，水淬有形成裂纹倾向。退火态可切削性尚可，冷变形塑性低，焊接性差。受中等载荷的板弹簧，直径达7-20mm的螺旋弹簧及弹簧垫圈、弹簧环。高耐磨性零件，如磨床主轴、弹簧卡头、精密机床丝杆、切刀、螺旋辊子轴承上的套环、铁道钢轨等。

60Si2MnA合金元素含量低，淬透性比60Si2Mn高，韧性塑性也较高，脱碳倾向小，回火稳定性良好，热加工性能好、成本低。60Si2MnA弹簧钢，锰提高淬透性，12mm的钢材油中可以淬透，表面脱碳倾向比硅钢小，经热处理后的综合力学性能优于碳钢，但有过热敏感性和回火脆性。代替60Si2MnA制作重型、中、小型汽车的板簧和其他中型断面的板簧和螺旋弹簧。

对应钢号

中国GB标准钢号60Si2MnA;日本JIS标准钢号SUP6/SUP7;德国DIN标准钢号60SiCr7;英国BS标准钢号251H60;法国NF标准钢号61SC7;美国AISI/SAE标准钢号H2600;国际标准组织ISO标准钢号61SiCr7。

化学成份

碳 C :0.52~0.60

硅 Si:1.5~2.0

锰 Mn:0.70~1.00

硫 S: 0.035

磷 P: 0.035

铬 Cr: 0.35

镍 Ni: 0.35

铜 Cu: 0.25

钒 V :0.08~0.16

硼 B :0.0005~0.0035

力学性能

抗拉强度 σ_b (MPa): 1372(140)

硬度:热轧, 321HB;冷拉+热处理, 321HB

热处理

及金相

热处理规范:淬火860 ± 20 ,油冷;回火460 ± 50 (特殊需要时, ± 30)。

金相组织:回火索氏体。

AC1-755 , Ac3-770 , Ms-300~305 ,

退火;750C-炉冷-HBS 222

正火;830~860C-空冷-HBS 302

淬火;870C-油-HRC>61

不同温度回火后的硬度值HRC:150C-61 , 200C-60 , 300C-56 , 400C-51 , 500C-43 , 550C-38 ,

600C-33 , 650C-29

常用回火温度430~480C , 水或空气 , HRC45~50

以下是汽车钢板弹簧热处理的参数

淬火加热保温时间与厚度有关:mm/min , 6.5/2 , 8/3 , 8.5-10/4 , 12/5

回火保温时间与厚度有关:mm/min , <10/25-30 , 10-15/30-35 , 15-20/40-45 , 20-25/45-50。

交货状态:热轧钢材以热处理或不热处理状态交货 , 冷拉钢材以热处理状可锻造