

XT-171聚氨脂三防漆 防潮胶 防潮漆

产品名称	XT-171聚氨脂三防漆 防潮胶 防潮漆
公司名称	苏州鑫泰高新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	吴中经济开发区东吴南路75号
联系电话	0512-66269328

产品详情

产品特点：

一、 XT-171是一种单组份低粘度聚氨脂树脂，室温固化后其产品具有坚韧，有弹性，耐磨损性能良好。对各种电路板有良好的附着力。无色无味、具有很好的耐温性在130 条件下，热老化性能保持良好；其固化后成一层透明保护膜，具有优越的绝缘、防潮、防漏电、防震、防尘、防腐蚀、防老化、耐电晕等性能。

二、 典型用途：

广泛用于混合集成电路、汽车电子控制板、电子线路板、航空仪器仪表、软性印刷电路板、电脑控制板、工业控制板、半导体晶体线路保护、家电控制器、等电子零件。

三、固化前后各项技术参数：

性能指标		XT-171
固化前	外观、成分	淡黄聚氨脂树脂
	紫外线荧光指示剂	有
	相对密度（g/cm3，25 ）	0.85
	不挥发物含量	>37%
	粘度(CPS，25)	250
固 化 后	触指干时间（min,25 ）	8~15
	抗拉强度(Mpa)	5.5
	扯断伸长率（%）	250
	硬度邵氏A	55
	剥离强度(N/mm)	>20
	体积电阻率（ . cm ）	2.0 × 1016
	剪切强度（Mpa）	6.5
	介电强度(kV/mm)	50

介电常数 (60kHz)	3.5
导热性能 (W/mK)	0.75
耐化学品	极好
耐潮湿性	极好
耐霉菌性	极好

注：所有机械性能和电性能均在25℃，湿度75%条件下固化7天后所测。 四、使用工艺：

- 1、PCB板喷涂前需做表面处理（去油、去灰尘），利于三防漆与基材的结合。
- 2、浸涂工艺：线路板应该以垂直或者接近垂直的角度浸入三防漆2-5秒钟中（插件或者开关不应该浸入的三防漆当中，除非这些零件已经被很好的密封保护），当观察到三防漆中的气泡开始消散时，缓缓提起浸涂件，倾斜，等待多余漆自然流掉，浸涂件平放于支架上，使溶剂挥发完成后（即表干），检查浸涂表面情况，未上漆处刷涂补漆。
- 3、刷涂工艺：
操作时要采用高质量的毛刷，这样不会导致刷毛和刷印遗留在线路板上，从而避免了线路板及元器件遭到破坏。刷涂完成之后，将线路板放在干燥通风的橱室内凉干或进行其它的加热处理，表面固化即可组装或包装，若上两遍漆需待第一遍漆表干后进行。
- 4、喷涂工艺：主要是针对电脑控制（雾化式或非雾化式）的选择性喷涂所自主研发的一款产品。这种选择性喷涂设备可以根据要求仅在 PCB 所需要涂盖的区域进行选择涂覆，免去了要对线路板上的接插件及开关进行保护的必要。操作时需要选择适合当前粘度的喷嘴及喷涂的压力，为了确保涂层渗透到元器件的底部及任何联结位的边缘位置，喷涂应从各个角度平稳喷射。

五、注意事项：倒出瓶内的漆后，应擦干瓶口处的漆，拧紧瓶盖，密封阴凉处保存。再次使用时，若封口处有少许结皮，将其去除即可，并不影响正常使用。 六、包装规格：1升/、4升/桶，20升/桶。

- 七、贮存及运输：1、本产品的贮存期为12个月（25℃）。
- 2、此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。