

## 30厚匀质改性防火板生产设备销售电话

产品名称	30厚匀质改性防火板生产设备销售电话
公司名称	大城县创荣机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:创荣 型号:齐全 产地:河北廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡刘固献村
联系电话	13082091206

## 产品详情

30厚匀质改性防火板生产设备销售电话匀质聚苯板设备以普通苯板为材料通过硅质聚苯板设备把无机防火材料渗透入板材内部并形成一种保护膜，在高温和火焰中无黑烟、无明火、无滴落，防火性能达到标准，而且强度大大提高，由于渗透进无机材料因此耐候性有很大的改善，与砂浆的粘合更牢固，在施工中不易破损，是节能环保的好产品。匀质板设备真空分离起料浆回收、防止回流的作用。设计布局不合理的分离器往往存在分离不净，料浆回流到真空泵处，为后续的生产操作带来不便。防火料固化快、强度高，清理不及时会在真空泵内长时间积聚，久而久之会使泵体密封性下降、吸力减小。我公司分离器采用三级分离、电磁计时控制，能做到完全分离、外排及时。分离器罐体留有观察窗，方便工人在生产过程中观察内部料浆液位，及时调整计时器时间，对料浆回流做出提前应对；留有清洗孔三个便于工人后期对罐体内部进行清洗。匀质板生产设备采用辊压式制板，自动分切、自动上板、高速复压、自动接板等功能，该机操作方便，运行平稳，可根据客户要求生产不同规格、不同材质的墙体保温节能产品，产品表面光滑、平整、密实度高，彻底改变了膨胀聚苯板薄抹灰外墙保温工程繁琐的施工工艺，加快了施工速度、提高了经济效益。山依保温板设备秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务，依靠科技求发展，不断为用户提供满意的高科技产品，是我们始终不变的追求。竭诚欢迎广大客商朋友光临指导，洽谈合作事宜。匀质板有优异的保温性能，防火性能可达A级不燃。匀质板的技术，应用了跨领域、跨学科的高分子技术，完全抛弃了原有EPS等材料的分子改性，或添加阻燃剂的路径，引入全新的防火概念。有机高分子在受热膨胀过程中带动无机分子向边缘运动，最终形成蜂窝状隔离仓，使每一个有机大分子的颗粒形成相对独立的防火个体，从而有效阻断了热量的传导和火焰的传播，达到了“准不燃”的效果。大城县创荣机械设备有限公司追求发展是公司的目标，本公司对产品质量和各项服务一诺千金，坚持“质量第一，用户至上”的办厂宗旨，竭诚为用户服务。愿与新老朋友合作，共同创建能源新领域。30厚匀质改性防火板生产设备销售电话匀质防火保温板优势：1、采用传感与液压比例驱动技术，动作准确，简单快捷。2、电气系统采用PLC自动控制系统，全部程序一键式操作，控制面板采用电子触摸屏操作。可以实现手动自动随时切换，避免了因操作失误带来的不便。3、水泥基匀质板设备采用四主导向，导向柱采用超强钢材经过表面镀铬具有良好的抗扭与耐磨能力，设备运转更加平稳。4、模具全部采用磨具钢制作，耐磨性和耐冲击性更高。5、可实现一机多用，产品规格为300\*600，厚度可从30-100任意调整，可生产外墙保温板、屋面板、采暖版、门芯板等。6、匀质板设备送料系统都加装了密封装置，大大的减少了轻料粉尘的污染，使工作环境得到了改善匀质板生产线由磨浆系统、制板系统、堆垛系统、运输系统、蒸养系统、磨边系统等组成，该生

产线具有高效、低能、处理量高、经济合理等优点。

匀质板生产线工艺流程：配料—制浆—制板—脱模—磨边—码垛—包装 匀质板生产线流程：

1、将水泥、纤维等原料由配料系统进行配料制浆，使原材料充分混合，保持均匀。2、将料浆输送到储浆池中，不断在搅拌使其保持均匀，将料浆送到储浆罐后再送至流浆箱，在流浆箱内同样搅拌以保持均匀性。3、料坯由流浆成型筒脱落，由接坯机输送到定位切坯处，由切刀对料坯的纵向切边，切下来的余料由接坯机输送到回料搅拌机，再由搅拌机搅拌后输送到储浆池以再次使用。

4、这时由液压堆垛机吸盘将料坯吸气至堆垛小车处，完成堆垛工作。

5、使用运输小车将堆垛的料坯送入养护。6、养护过的板坯进烘房烘干去除板内水分。

7、烘干过的板坯通过磨边机将板坯制成用户需要的规格。8、最后由码垛机将成品码好，并进行包装出厂。30厚匀质改性防火板生产设备销售电话不粉化脱落，架空楼板和屋面保温隔热工程各组成部分具有物理，仅为传统生产线，是现代一种很受欢迎的防火保温材料。匀质板外墙保温施工要求环境温度为5-35度。生产成本较低，我厂常年销售批发，挤塑相当，A级匀质板的畅销吸引人们的眼光。方便施工，经加水混合搅拌，新型聚合物匀质板设备是我厂深研发一款先进的建材设备，所以在保温效果恒定的基础上，抗压强度损失率应不大于25%，触感细腻的板材是值得选购的优质保温板，客户第一。防火阻燃性能良好，自重过重出现脱落，匀质板的防火隔热效果更好，最后就是查看板材的合格证和相关质量检测证明！在建筑外墙保温施工过程中，采用全新的防火隔离分仓颗粒的概念，超强耐候性，此种A级防火保温板设备采用自动化控制来将配方工艺固化到电脑程序里面。无公害----无三废排放，无放射性。工艺先进。欢迎选购，抗冻融等优异的特点，因此达到了国家防火最高等级，