# 金属波纹板设备

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 金属波纹板设备 |
| 公司名称 | 无锡市天琅机械设备制造有限公司 |
| 价格 | 1000.00/个 |
| 规格参数 | 重量:300T<br>颜色:蓝色<br>产地:无锡硕放 |
| 公司地址 | 无锡市新区硕放镇振发三路8号 |
| 联系电话 | 13961865399 |

# 产品详情

成型主机

1）形式：

铸铁牌坊+齿轮分配箱传动；

2）功能与结构

板料经22道次的辊轮，逐渐辊压成成品。由调速交流电机、减速机、传动齿轮箱、辊轮组组成。床身及传动箱采用焊接结构，去应力处理；齿轮采用45钢硬齿面。

辊轮采用组合结构，速差及成型阻力小，对钢板表面磨损小；保证制件形状精度，不划伤板料。辊轮采用GCr15锻造，整体淬火后数控加工，硬度可达HRC58-62；具有高强度、高硬度、高精度、使用寿命等特点。

3）传动方式：采用上下传动

主要技术参数：

机型：GY300

成型机架：约22道次

主机动率：45kwX2变频调速电机

轧辊轴轴径：￢140mm

最大进料宽度为：1250mm

成型速度：12米/分钟（仅成型速度）

技术要求：

3.1设备生产条件：

3.1.1设备占地面积：545×5.0×8（长×宽×高）米。

3.1.2设备进料方向：左进料。

3.1.3电压参数380，50Hz，3相。

3.1.4液压油：46#液压油。

3.1.4齿轮油：18#双曲线齿轮油。

3.1.6电机总容量：约200kw。

3.2设备主要技术参数

3.2.1加工带钢宽度：1200 mm

3.2.2设备加工的板材厚度：5~8mm

3.2.3低碳钢，如镀锌板、冷轧板等；

3.2.4工件长度：4000~8000 mm

3.2.5工件长度定尺精度：

宽度公差为±3.0 mm

所有孔距公差为±1mm

型材的总长度公差为±5mm

波距公差为±1.0mm；最远两个波峰的公差为：±2.0mm

成型工件的波深精度：±1.5 mm

3.2.6设备的生产速度：

每张板材加工的时间=板材上孔的数量X1.6秒+40秒

4.轧制产品范围

4.1本冲压成型机组一次性完成型材的成型、冲孔、切断工艺。（以下图纸仅供参考）

4.2产品：波纹板

（详细产品图另见附件）

5.供货及服务范围

5.1本条款规定了合同设备的供货范围（见表二），卖方保证所提供设备为全新的、成熟的、完整的和安全可靠的，且设备的技术性能、功能符合技术条件的要求。

表二：设备供货范围

序号 设备名称 设备型号及规格 数量 功率

kw 备注

1 成型部分 液压托头 自制 1套

前导向+校平 自制 1套

成型主机 自制（GY300型） 1套 75X2＝150 含一套成型模具

2 自动输送台－1 自制 1套 5.5 注：输送台长8米，适合加工长3.5米板材手动放在输送台上完成冲孔工艺

3 冲

孔 伺服送料系统 自制 1套 4X2

大台面冲床 J25－160（改制型） 1套 18.5 改制型

冲模 自制 1套

4 自动输送台及码垛机 自制 1套 5.5X3

5 电器控制系统 自制 1套