

# GR60SMT16B500LRF2赛螺杆泵

产品名称	GR60SMT16B500LRF2赛螺杆泵
公司名称	南京科友工业设备有限公司
价格	101.00/台
规格参数	SETTIMA:赛特玛 GR60SMT16B500LRF2:赛特玛螺杆泵 南京:6
公司地址	南京市栖霞区八卦洲街道中桥村办公楼209-3号
联系电话	025-65016027 18018072397

## 产品详情

GR60SMT16B500LRF2赛螺杆泵

件德国进口ANP6.4ANP12.注意事项：

SETTIMA GR60-SMT16B-500L-S1 RF2 南京科友工业设备有限公司

Settima GR32 SMT16B 75L /AC24-G-V-RF2 南京科友工业设备有限公司

settima GR40 SMT16B 100L S3AC28 01428406/03/08 南京科友工业设备有限公司

Settima GR32 SMT16B 75L 南京科友工业设备有限公司

settima GR40 SMT16B??100L S3AC28??01428406/03/08 南京科友工业设备有限公司

settima GR38-2V-028CC-F2-AC4-M-DX/BLM 南京科友工业设备有限公司

GR110SMT16B2800L螺杆泵GR110SMT16B3200L螺杆泵

GR110SMT16B2300L螺杆泵GR110SMT16B2500L螺杆泵

GR90SMT16B2000L螺杆泵GR90SMT16B2200L螺杆泵

GR90SMT16B1500L三螺杆泵GR90SMT16B1700L三螺杆泵

GR80SMT16B1000L三螺杆泵GR80SMT16B1200L三螺杆泵

GR70SMT16B600L三螺杆泵GR70SMT16B660L三螺杆泵GR70SMT16B800L三螺杆泵

GR60SMT16B440L三螺杆泵GR60SMT16B500L三螺杆泵

GR55SMT16B380L三螺杆泵GR55SMT16B380LRF2三螺杆泵

GR55SMT16B250L螺杆泵GR55SMT16B300L螺杆泵GR55SMT16B330L螺杆泵

GR45SMT16B180L螺杆泵GR45SMT16B210L螺杆泵

GR40SMT16B100L螺杆泵GR40SMT16B125L螺杆泵GR40SMT16B150L螺杆泵

GR32SMT16B55L螺杆泵GR32SMT16B55LRF2螺杆泵GR32SMT16B55LSNRF2螺杆泵

GR45SMT16B210L螺杆泵GR45SMT16B210

GR20SMT16B12L三螺杆泵

SETTIMA赛特螺杆泵现货供应GR32SMT16B75LAC24螺杆泵

SETTIMA GR90SMT16B1700LRF3800L/MIN

泵 SETTIMA GR55SMT16B300LRF150L/MIN

泵 SETTIMA GR55SMT16B300LRF2150L/MIN

循环泵 SETTIMA GR45SMT/16C210LRF2

螺杆泵 SETTIMA GR32SMT16B75L 螺杆泵

螺杆泵 SETTIMA GR45SMT16B180L-RF3螺杆泵

螺杆泵 SETTIMA GR60-SMT16B-500LGRF2-Y-160M-4螺杆泵

螺杆泵 SETTIMA GR60-SMT16B-4402RF2 螺杆泵

螺杆泵 SETTIMA GR110SMT16B2500L

螺杆泵 SETTIMA GR32SMT16B55LS2AC24RP

螺杆泵装置 GR55SMT16B250LGRF2Y122M-4

螺杆泵 (单泵) GR90SMT16B2200LS2

螺杆泵 (单泵) GR90SMT16B1500LS2

高压泵泵头 GR38 2V 22CCFSAEB-AAC

螺杆泵泵头 GR60 SMT16B440LS2V

密封组件 GR55SMT16C300LS2AC38B5

螺杆泵（单泵）GR70SMT16B800LS2B5 Q=400L/min

螺杆泵 GR55SMT16B300LS2AC38B5

- 1、注意吸入管道密封，排名靠前立体银幕启动前应在吸入管道室中注满泵送介质，并用管子钳转动数转。然后启动。严禁在没有介质状态下空转，造成定子损坏。
- 2、注意电机转向，防止逆转。
- 3、使用中随时注意泵的流量、压力等状况，职发现流量、压力突然变化或有异声，应及时检查解决。
- 4、对于高粘度、有结晶、含颗粒或有腐蚀性介质的泵，使用完毕后，应进行清洗，防止沉积或损坏。
- 5、冬季或高寒地区的泵，停下不用时。应打开底部螺塞。放完积液，防止冰冻损坏。

## 安装

- 1、注意泵的传动系统的同轴度，出厂前，泵及动力端（有的包括底座）已作调整。但在安装时，由于基础不平，拧紧地脚螺栓，可能造成底座扭曲，造成联轴器中心偏移。应重新检查联轴器安装偏差：位移  $\times 0.3$ 毫米，角度偏差  $30$ 。
- 2、出液口前应安装一段长度略大于定子的易拆卸管线，以利于更换定子。
- 3、泵的进口在垂直方向，出口在水平方向，这样可使密封在负压状态工作，减小密封腔的压力，旋向：从出口方向看逆时针旋转。另外泵的进出口法兰（管道）不应承受管道重量，所以管道应设支撑点。
- 4、管道在安装前必须清洗干净，防止异物损坏定子、转子，并造成堵塞。
- 5、管道的通径应尽量与泵的通径匹配，过小的入口管径会造成泵的供料不足，进而影响泵的排出量和输出压力。严重时会引起管线的震动、引起定子的早期损坏；而过小的出口管径则会造成出口压力的无谓损失。
- 6、对于采用机械密封的轴封，应注意引入清水、润滑油或其他冷却液。

对于单端密封的轴封，若输送的介质为粘稠、易固化结晶的介质则应在停泵后注意清洗机械密封，以确保机械密封的正常工作是必需的。密封盒的两侧各有一个英制的管螺纹接口，随机还配有一件出口节流接头，将循环液的入口管线直接接入密封盒；而在其出口侧接入出口节流接头（它对于在密封适应性盒内保持一定的压力是至关重要的），然后再与出口管线相连接。工作时，应先启动循环液，后启动泵；先停止泵的运转，后关闭循环液。