密度计壳体激光焊接，北京激光焊接加工

产品名称	密度计壳体激光焊接，北京激光焊接加工
公司名称	北京爱科恒力光能科技有限公司
价格	1.00/套
规格参数	
公司地址	北京市密云区太师屯镇永安街143号镇政府办公楼415室-3569(太师屯镇集中办公区)（注册地址）
联系电话	010-86393730 13718881712

产品详情

爱科激光（15001297360 张宏），是北京目前规模非常大的激光焊接加工中心，本公司拥有激光点焊机、激光焊接机及精密激光设备，非常新引进国外全套激光系统，提供精密的激光焊接加工服务。

激光焊接方式：可以将各种不同种类的金属焊接在一起。根据产品需要可实现：点焊、穿透焊、叠焊、环焊、对焊、密封焊等。工作幅面（X＊Y＊Z=300mm＊300mm＊300mm），焊接厚度为0.1mm～2.0mm。可根据客户要求进行薄壁金属和精密金属件焊接，如毛细管、薄壁管类焊接，电子壳体焊接等，提供各种微焊点、微焊痕 焊接加工服务。可焊接：不锈钢、合金钢、铝、铜、金、银、铬、镍、钛等多种金属及其合金。也可对铜---镍，镍---钛，钛---钢，钛---钼，黄铜----铜，低碳钢---铜等多种异种金属之间的焊接。

激光焊接加工与传统焊接工艺比较有以下特点：

1. 焊点小，焊点精细，平整，美观；

2. 热变形及热影响区小（适合焊接高熔点、高硬度、特种材料）。

3. 可对薄壁零件、微小零件进行加工；

4、焊接质量高，强度好，焊缝轨迹均匀光滑，焊接过的地方其强度高于母体。

5. 与计算机技术技术相结合，易实现自动化；

6 由于加工方法先进，可改进现有产品结构和材料，可提高工件品质。

7、速度快，是一般传统焊接加工的5～10倍，确保客户交货期。

8、本设备全数控，精度高；并由多年加工经验的老技师担纲操作。

电话：010-8639 3730；

手机（兼微信）：1500 129 7360 ,

联系人：张宏，王涛

E-mail: zwh8079@126.com ,

qq：670971782

地址：北京市昌平区沙河镇万家创业园A区1101室,