抗震支架成型设备

产品名称	抗震支架成型设备
公司名称	无锡市天琅机械设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	名称:抗震支架设备 类型:抗震支架生产线 颜色:蓝色
公司地址	无锡市新区硕放镇振发三路8号
联系电话	13961865399

产品详情

无锡天琅机械设备制造有限公司是抗震支架设备的江苏地区优良的供应商——咨询电话13961865399 章经理

无锡天琅机械设备制造有限公司新型抗震支架设备，可在线自动冲孔，可多个孔一次成型，该机成型效果好，毛刺少，在模具当中经过处理后，以很好地防止管材在冲孔过程中变型，可有效保证冲孔的质量。以此来提高冲孔的效率，降低企业成本的投入，以此来推动产品在同行业中的竞争力。

独特的冲孔设计工艺，满足各个客户的需求。依托公司的技术优势，提供专业的定制服务，以最小的投入，创造更高的价值。

冲孔设备也通过不断地改进，按照客户图纸要求，可以通过设定参数完成管材的特殊加工，如：多孔型一次成型、连续冲孔、多面冲孔、等距/不等距、一次性加工，减少人工上下料的时间；加工累计无误差，提高产品的精度，至少可以减少3个工人，极大的降低人工及管理成本，模具拆换比较方便。

无锡天琅机械设备制造有限公司具备优越的技术优势，提供更加产能高效、运行稳定的自动冲孔设备，性价比高、质优价廉、产品寿命长。

无锡天琅机械机械期待与您的合作，共同创造双赢的局面，为您提供最优质的服务，是我们的终极目标。

成型工艺：

开卷放料——校平——伺服送料
——冲孔——成型（包括滚齿、整形）——跟踪切断——收料——成型品

二、设备主要技术参数

规格尺寸：41×21、41×41、41×52、41×62、41×72 等

材料厚度：2.0-2.5 mm

用料材质：冷轧、镀锌带钢、Q235

三、产品说明：

全自动成型设备通过手动调整或更换几组轧辊可完成不同规格支架的生产要求。

C型吊顶成型设备、太阳能光伏支架成型、抗震支架设备

光伏支架成型机机组技术要求

2.1机组技术条件：

2.1.1机组占地面积： 25×3.5×5（长×宽×高）米。

2.1.2机组进料方向：待定。

2.1.3电压参数380，50Hz，3相。

2.1.4气源：流量为0.5m3/分钟；压力为0.6MPa。

2.1.5液压油：46#液压油。

2.1.6齿轮油：18#双曲线齿轮油。

抗震支架成型机简介:

2.2机组主要技术参数

2.2.1 轧制带钢宽度：≤200 mm

2.2.2 轧制带钢厚度：2.0~2.5 mm

2.2.3 轧制带钢材质：低碳钢等

2.2.4生产速度:机组冲孔速度约为6/12米/分钟

2.2.4 轧制工件长度：2000—6000 mm

2.2.5机组装机总容量：约 38.5KW。

3.光伏支架成型机轧制产品范围

3.1 本冲压/成型机组可以轧制厚度为2.0~2.5mm的C型材。

3.2 轧制产品规格尺寸可按客户图纸或者是样品来设计生产

4.光伏支架成型机供货及服务范围

4.1本条款规定了合同机组的供货范围，卖方保证所提供机组为全新的、成熟的、完整的和安全可靠的，且机组的技术性能、功能符合技术条件的要求。