

WRL型高剪切均质分散混合乳化机

产品名称	WRL型高剪切均质分散混合乳化机
公司名称	宁波骏丰伟业机械有限公司
价格	3898.00/台
规格参数	
公司地址	宁波市江北区洪发路洪塘工业A区1幢
联系电话	0574-87111309 13858260868

产品详情

乳化机就是通过与发动机连接的均质头的高速旋转，对物料进行剪切，分散，撞击。

宁波骏丰伟业机械有限公司生产的WRL型高剪切均质乳化机是一种直立式安装的乳化设备。定转子设计为爪式偶合结构，物料从主机上部与下部同时吸入，并向四周离心抛出，剪切均质效率成倍提高，避免釜内上部物料易产生死角问题。该产品适用于在各种大、小反应釜、普通容器上进行均质、精细、乳化。小容量乳化也可以进行移动吊装使用。

按照功能及使用形式分为以下几类：

高剪切乳化机：通过定子与转子高速旋转所产生的剪切力对物料进行高速剪切

高剪切分散乳化机：在对物料进行高速剪切的同时还对物料起到分散的作用

高剪切混合乳化机：在对物料进行剪切的同时对物料进行搅拌混合、

乳化机均质机：在对物料进行乳化的同时又起到均质的作用

移动式乳化机：主要根据有的工厂生产的需要，在乳化机上面配备移动升降架，客户可以根据自己需要移动、升降乳化机

WRL型间歇式高剪切乳化机工作过程步骤:

WRL间歇式高剪切乳化机在高速旋转的转子产生的离心力作用下，图中的物料从工作头的上

下进料区域同时从轴向吸入工作腔。

WRL间歇式高剪切乳化机强劲的离心力将物料从径向甩入定、转子之间狭窄精密的间隙中。同时受到离心挤压、撞击等作用力,使物料初步分散乳化。

WRL间歇式高剪切乳化机在调整旋转的转子外端产生至少15m/s以上的线速度,可至40m/s,并形成强烈的机械及液力剪切、液层摩擦、撞击撕裂,使物料充分的分散、乳化、均质、破碎、同时通过定子槽射出。

WRL间歇式高剪切乳化机物料不断高速地从径向射出,在物料本身和容器壁的阻力下改变流向,与此同时在转子区产生的上、下轴向抽吸力的作用下,又形成上、下两股强烈的翻动喘流。物料经过数次循环,最终完成分散、乳化、均质过程。

WRL系列高剪切分散乳化机工作原理:

WRL间歇式(立式)高剪切分散乳化机是高效、快速、均匀地将一个相或多个相分布到另一个连续相中,而在通常情况下各个相是互相不溶的。由于转子高速旋转所产生的高切线速度和高频机械效应带来的强劲动能,从而使不相溶的固相、液相、气相在相应成熟工艺和适量添加剂的共同作用下,瞬间均匀精细地分散乳化,经过高频的循环往复,最终得到稳定的高品质产品。