

抗倍特板施工工艺松木枫木柚木梨木栲木

产品名称	抗倍特板施工工艺松木枫木柚木梨木栲木
公司名称	北京三乐九德装饰材料有限公司
价格	1.00/平米
规格参数	品名:抗倍特板 饰面风格:木饰面 产地:大陆
公司地址	北京市怀柔区雁栖经济开发区乐园大街38号
联系电话	13520052974

产品详情

抗倍特板施工工艺松木枫木柚木梨木栲木

工艺流程：

基层处理 墙面放线 龙骨制作 龙骨固定 双面胶粘贴 注结构胶 抗倍特板粘贴 板缝注胶 清理验收

1、基层处理

清理墙面浮砂、浮尘、异物，修补，保证墙面基本平整

2、墙面放线

根据墙面排版图及现场实际情况，将抗倍特板分格线弹于墙面。

3、龙骨制作

龙骨间距易为350~600mm。抗倍特板分格板缝处采用25*50*3.0铝方管主龙骨，板内副龙骨采用25X25X2.0铝合金方管，纵横龙骨相交处采用“L”形铝合金连接件固定。为便于施工，预先将纵横龙骨在地面拼装，一般每一拼装单元不大于6m。

4、龙骨固定

将拼装好的龙骨单元安装于墙体上，调整平整度至符合要求，用膨胀螺栓、“L”形铝合金连接件进行固定(墙面为轻体墙时采用拉铆钉)，固定点间距不得大于500mm。

5、双面胶粘贴

由于结构胶固化时间为24小时，因而采用强力双面胶进行临时固定。将双面胶单面覆膜揭下，以25mm为一段，按150-200mm间距粘贴于纵横龙骨上。

6、注结构胶

在铝合金龙骨表面其余部分注结构胶，厚度略高于双面胶，一般不少于5mm。结构胶应涂抹均匀，厚度一致。

7、抗倍特板粘贴

揭除双面胶另一侧覆膜，将抗倍特板按照排版图切割，轻压于龙骨上。板间缝隙宽度依据装修设计确定。少量平整度误差可利用结构胶厚度进行调整。

8、板缝注胶

沿板缝两侧贴防污面纹纸，用胶枪在板缝处打中性密封胶，打胶应嵌填密实，光滑平顺。

9、清理

清除板缝处面纹纸，清洗板面。

10、验收

按照国家标准及相关设计要求进行验收。